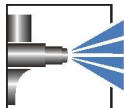


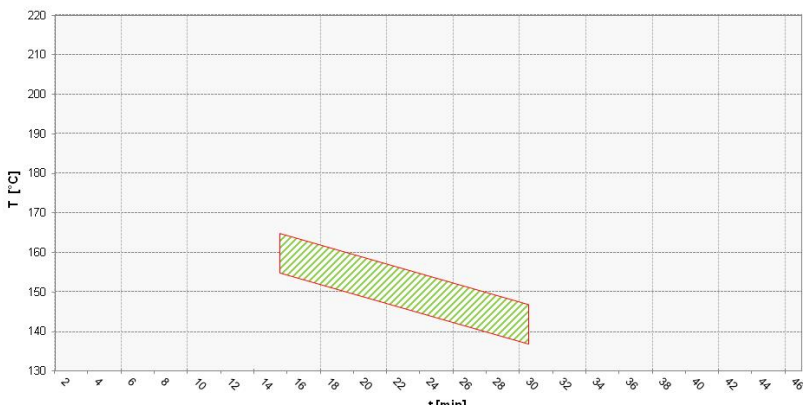
FREIOTHERM-hidro lak boja

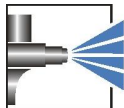
WO1839H

Svojstva	- Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Dobra otpornost na kondenznu vlagu - Moguće prelakiranje sa prašnim bojama	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 25-35 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 23-26 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	demineralizirana voda
	pH vrijednost	8,7-9,0
	Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,35 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	43-47 %
	Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	225-245 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	325-355 g/m², Debljina nanosa 80 µm
Podlaga	čelik	
	čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni	
	Aluminij	
Pretpriprema	- Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim
	Završna boja	WO1839HND008 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 35 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1839H

	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,5 mm Pritisak boje 3-4 bar
	■ Elektrostatski	moгуće, postrojenju prilagodjeno
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sprema	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424.
	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Sušenje v peći	30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C
	■ Temperatura objekta	zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama
		
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.	



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1839H

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.