



FREIOTHERM-laková hydrobarva

WO1875H

Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v automobilové branži - Dobrá mechanická odolnost - Dobrá odolnost proti kondenzované vodě	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze - Barevný odstín - Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 - Viskozita DIN 53211 (původně) - Ředění - pH - Hustota teoretický údaj - Pevné částice teoretický údaj - Objem pevných částic teoretický údaj - Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát - Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	- Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice - Všechny běžné odstíny - hedvábný mat 35-50 Úhel 60° - Doba výtoku 30-36 Sekund 4 mm výtokový pohárek - demí voda 7,9-8,1 1,04-1,06 g/ml 24-28 % 195-205 ml/kg 100-105 g/m², Tloušťka nátěru 20 µm - Odstín WO1875HK2866
Podklad	Základováno KTL	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. Chromátování resp. odpovídající konverzní vrstvu bez obsahu chromu.	
Návrh skladby	- Podklad - Základ - Krycí lak	- na chromátovaném hliníku - KTL-Grundierung Tloušťka suchého filmu 20-30 µm - WO1875HK2866 Tloušťka suchého filmu 20 µm
Mechanická zkouška	- Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 - Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	- Gt 0 - Charakteristická hodnota <2
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva

WO1875H

	Zkouška v solné mlze (CASS) 96 Hodin DIN EN ISO 9227 Průnik Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou - Teplota objektu 10-30 °C - Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 15-25 °C relativní vlhkost vzduchu 50-70 % - Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar - Elektrostaticky možné, dle specifik linky - Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	- Schnutí v peci 10 min./ 130 °C - 7 min./ 150 °C Teplota objektu Vypalovací okno na vyžádání
Skladování	V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.