

# FREOPOX-Hydro-Grundierung

## WE1935M/HE0037

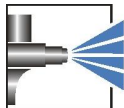
|                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------|----------------------------------------|----------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------|------------|------------------------------------------------|------------|----------------------------------|----------------|--------------|----------------|----------------|-------------|-----------------------|---------------|---------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|-------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------|
| Svojstva                                            | <ul style="list-style-type: none"><li>Vodotopljivi 2K premaz</li><li>Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila</li><li>Brzo zasušenje</li><li>Vrlo dobra protivkorozijska zaštita</li><li>Postupak "mokro na mokro"</li><li>Dobra brusljivost</li><li>Brza mogućnost prelakiranja</li><li>Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Tehničko / Fizikalni Podaci                         | <table><tr><td>Osnova vezivnog sredstva</td><td>Epoksidna smola umrežena sa poliaminom</td></tr><tr><td>Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>mat<br/>40-50 pod kutem 85°</td></tr><tr><td>Viskozitet</td><td>2000-2400 mPa.s/ Vretno 5<br/>60 okretaja/ min.</td></tr><tr><td>Učvršćivač</td><td>HE0037<br/>gledajte tehnički list</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Težinski 8:1</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Volumski 6,3:1</td></tr><tr><td>Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>pH vrijednost</td><td>8,0-9,0</td></tr><tr><td>Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td><td>1,32-1,42 g/ml</td></tr><tr><td>Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td><td>1,32-1,33 g/ml<br/>posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Suha tvar<br/>teoretska vrijednost</td><td>60,7-61,7 %</td></tr><tr><td>Suha tvar<br/>teoretska vrijednost</td><td>58,5-59,5 %<br/>posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica<br/>teoretska vrijednost</td><td>322-342 ml/kg</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica<br/>teoretska vrijednost</td><td>325-345 ml/kg<br/>posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Potrošnja<br/>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>175-185 g/m², Debljina nanosa 60 µm<br/>posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Izradjeni barvni ton za<br/>navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WE1935MRU124</td></tr></table> |  | Osnova vezivnog sredstva | Epoksidna smola umrežena sa poliaminom | Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje | Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813 | mat<br>40-50 pod kutem 85° | Viskozitet | 2000-2400 mPa.s/ Vretno 5<br>60 okretaja/ min. | Učvršćivač | HE0037<br>gledajte tehnički list | Omjer mješanja | Težinski 8:1 | Omjer mješanja | Volumski 6,3:1 | Razrjeđivač | deminiralizirana voda | pH vrijednost | 8,0-9,0 | Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,32-1,42 g/ml | Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,32-1,33 g/ml<br>posle dodavanja učvršćivača | Suha tvar<br>teoretska vrijednost | 60,7-61,7 % | Suha tvar<br>teoretska vrijednost | 58,5-59,5 %<br>posle dodavanja učvršćivača | Volumen tvdih djelica<br>teoretska vrijednost | 322-342 ml/kg | Volumen tvdih djelica<br>teoretska vrijednost | 325-345 ml/kg<br>posle dodavanja učvršćivača | Potrošnja<br>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije | 175-185 g/m², Debljina nanosa 60 µm<br>posle dodavanja učvršćivača | Izradjeni barvni ton za<br>navedene vrijednosti | Barvna nijansa od WE1935MRU124 |
| Osnova vezivnog sredstva                            | Epoksidna smola umrežena sa poliaminom                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Ton boje                                            | Svi uobičajeni tonovi boje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813                    | mat<br>40-50 pod kutem 85°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Viskozitet                                          | 2000-2400 mPa.s/ Vretno 5<br>60 okretaja/ min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Učvršćivač                                          | HE0037<br>gledajte tehnički list                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Omjer mješanja                                      | Težinski 8:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Omjer mješanja                                      | Volumski 6,3:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Razrjeđivač                                         | deminiralizirana voda                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| pH vrijednost                                       | 8,0-9,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Gustoća<br>teoretska vrijednost                     | 1,32-1,42 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Gustoća<br>teoretska vrijednost                     | 1,32-1,33 g/ml<br>posle dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Suha tvar<br>teoretska vrijednost                   | 60,7-61,7 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Suha tvar<br>teoretska vrijednost                   | 58,5-59,5 %<br>posle dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Volumen tvdih djelica<br>teoretska vrijednost       | 322-342 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Volumen tvdih djelica<br>teoretska vrijednost       | 325-345 ml/kg<br>posle dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Potrošnja<br>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije | 175-185 g/m², Debljina nanosa 60 µm<br>posle dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Izradjeni barvni ton za<br>navedene vrijednosti     | Barvna nijansa od WE1935MRU124                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Podlaga                                             | <ul style="list-style-type: none"><li>čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |
| Pretpriprema                                        | <ul style="list-style-type: none"><li>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                          |                                        |          |                            |                                  |                            |            |                                                |            |                                  |                |              |                |                |             |                       |               |         |                                 |                |                                 |                                               |                                   |             |                                   |                                            |                                               |               |                                               |                                              |                                                     |                                                                    |                                                 |                                |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3  
Verzija: 1  
16.05.2021

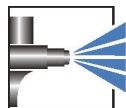
DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

|                                    |                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    | pokuse.<br>Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo:<br>- za višu antikoroziivnu zaštitu npr. fosfatiranje<br>- za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje                                                         |                                                                                                                                                                         |
| <b>Prijedlog zaštitnog sastava</b> | ■ Podlaga                                                                                                                                                                                                                     | na opeskareni čelični lim                                                                                                                                               |
|                                    | ■ Temeljna boja                                                                                                                                                                                                               | WE1935MRU124<br>Omjer mješanja 8:1/ HE0037<br>Debljina suhoga filma 60 µm                                                                                               |
|                                    | ■ Završna boja                                                                                                                                                                                                                | WU1488GRA743<br>Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448<br>Spessore del film secco 40 µm                                                                                 |
| <b>Mehanička ispitivanja</b>       | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                  | Gt 0                                                                                                                                                                    |
| <b>Test postojanosti</b>           | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                | 240 sati<br>Stepen mjehuravosti 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                            |
|                                    | ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                                                                                                                                                                  | 744 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                               |
|                                    | ■ Otpornost na temperaturu                                                                                                                                                                                                    | Kratko opterećenje 120°C                                                                                                                                                |
|                                    | ■ Postojanost na kemikalije                                                                                                                                                                                                   | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.                                                            |
| <b>Priprema i upotreba</b>         | ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom.<br>Debljina nanosa ne smije prekoračiti 200 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. |                                                                                                                                                                         |
|                                    | ■ Temperatura objekta                                                                                                                                                                                                         | 10-30 °C                                                                                                                                                                |
|                                    | ■ Uslovi kod upotrebe                                                                                                                                                                                                         | Temperatura prostora 18-25 °C<br>relativna vlaga 40-60 %                                                                                                                |
|                                    | ■ Upotrebljivost                                                                                                                                                                                                              | maks. 5 sati / 20 °C<br>Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti.<br>Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. |
|                                    | ■ Prskanje - airmix                                                                                                                                                                                                           | 130-150 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211)<br>Dizna 0,33 mm Kut 30°<br>Pritisak materijala 120 bar<br>Pritisak rasprskivanja 4                                       |
|                                    | ■ Prskanje - visoki pritisak                                                                                                                                                                                                  | 50-70 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)<br>Dizna 1,7 mm<br>Pritisak boje 3 bar                                                                                      |
|                                    | ■ Valjčkanje / mazanje                                                                                                                                                                                                        | u dobavnom viskozitetu                                                                                                                                                  |
|                                    | ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp                                                                                                                                                                                      | sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti                                                                                                                |
|                                    | ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro                                                                                                                                                                                         | Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.          |



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------|------------------|----------------|
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br/>Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>                                                                                                                                             |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
|                                     | <table> <tr> <td>■ Zračno sušenje</td><td>kod 20 °C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</td></tr> <tr> <td>■ Prašno suho</td><td>posle 15 min<br/>(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Tvrdno na dodir</td><td>posle 2 sati<br/>(stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Potupno suho</td><td>po 8 danima<br/>(njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)</td></tr> <tr> <td>■ Sušenje v peći</td><td>do 70°C moguće</td></tr> </table>                                 | ■ Zračno sušenje | kod 20 °C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha | ■ Prašno suho | posle 15 min<br>(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) | ■ Tvrdno na dodir | posle 2 sati<br>(stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) | ■ Potupno suho | po 8 danima<br>(njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) | ■ Sušenje v peći | do 70°C moguće |
| ■ Zračno sušenje                    | kod 20 °C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
| ■ Prašno suho                       | posle 15 min<br>(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
| ■ Tvrdno na dodir                   | posle 2 sati<br>(stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
| ■ Potupno suho                      | po 8 danima<br>(njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
| ■ Sušenje v peći                    | do 70°C moguće                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
| <b>Postojanost kod skladištenja</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>                                                                                          |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b><br/>Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510</li> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b><br/>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</li> </ul> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p> |                  |                                                         |               |                                                       |                   |                                                       |                |                                                         |                  |                |