



EFDEDUR-cířý lak na b. vody

WU1971M/HU0150

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži výroby vozidel - Velmi dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem
	Barevný odstín	bezbarvý
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hluboký mat <10 Úhel 60°
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 30-34 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Tužidlo	HU0150 Viz technický list
	Pomněr míchání	Hmotnostní díly 10:1
	Pomněr míchání	Objemové díly 4,7:1
	Ředění	demi voda
	pH	7,5-8,0
	Hustota teoretický údaj	1,030-1,034 g/ml
	Hustota teoretický údaj	1,15-1,17 g/ml poi přidání tužidla
	Pevné částice teoretický údaj	19-23 %
	Pevné částice teoretický údaj	22-26 % poi přidání tužidla
	Objem pevných částic teoretický údaj	140-180 ml/kg
	Objem pevných částic teoretický údaj	610-650 ml/kg poi přidání tužidla
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	655-665 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm Poi přidání tužidla
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1971MRA999
Podklad	Základ	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky	
	Základ	WU1451HRA735 Poměr míchání 7:1/HU0050 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Čirý lak	WU1971MRA999 Poměr míchání WU1971MRA999 10:1 HU0150 Tloušťka suchého filmu 40 µm



EFDEDUR-cirý lak na b. vody

WU1971M/HU0150

Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 0,5 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání vysokotlakem	25-35 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,3 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 90 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 18 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 14 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 150°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 109 + 111	
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	



EFDEDUR-cirý lak na b. vody
WU1971M/HU0150

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

Strana: 3 / 3
Verze: 3
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de