



FREOPOX-Pulverlack

PL6504A

Egenskaper	- Pulverlack för interiörapplikationer - Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn - blank, slät - God mekanisk beständighet och ythårdhet - God temperaturbeständighet - För överlackering av ED-färg, vit												
Systemlack	System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>epoxi-polyesterharts</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>alla gängse kulörer</td></tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>blank 70-80 mätvinkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td><td>70 µm vid kulör RAL 9016</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td></tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td><td>0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts	■ Kulör	alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	blank 70-80 mätvinkel 60°	■ Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL 9016	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende	■ Materialåtgång	0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts												
■ Kulör	alla gängse kulörer												
■ Glans DIN EN ISO 2813	blank 70-80 mätvinkel 60°												
■ Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL 9016												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek												
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	<table> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Beständighetstester	<table> <tr> <td>■ på järnfosfaterad stålplåt</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td><td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td></tr> </table>	■ på järnfosfaterad stålplåt		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.				
■ på järnfosfaterad stålplåt													
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	Applicering / Laddning Corona, Tribo Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. Bätringsfärg: på förfrågan Råd för arbets- och hälsoskydd												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack

PL6504A

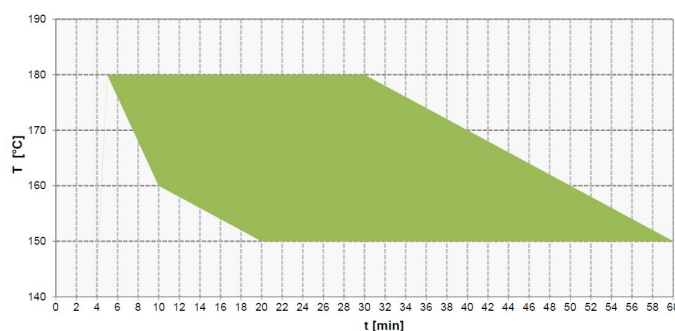
Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

- Härdfönster testat i kulör RAL 9016
grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	150	160	180	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	0	20	10	5	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	0	60	50	30	



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C.
Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

- **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.