



FREIOTHERM-vizes metálfényu WO1820M-Met.

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Metál-effekt - Gyors száradás - Jó Block-állóság - Jó karcállóság	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta - Szín - Fényesség DIN EN ISO 2813 - Viszkozitás DIN 53211 (Egykori) - Hígítás - pH-érték - Sűrűség számolt - Szilárdanyagtartalom számolt - Szilárdtest-térfogat számolt - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül - Hivatkozási szín a megadott értékhez	- Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából - Metál színárnyalatok - selyemmatt Szög ° - Kifolyási idő 45-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - ásványmentesített víz 7,8-8,3 1,05-1,15 g/ml 34-38 % 245-265 ml/kg 150-165 g/m², Rétegvastagság 40 µm - Szín WO1820MH3226
Alapfelület	- Alapozás - Acél, passzívt ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfatozás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület - Fedőlakk	- vevői előírás szerint - WO1820MH3226 Szár az rétegvastagság 30 µm
Mechanikai vizsgálat	- Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 - Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	- Gt 0 - Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.:	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes metálfényu WO1820M-Met.

Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.
A szárazrétegvastagság 30 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hóltyagosdás léphet fel.

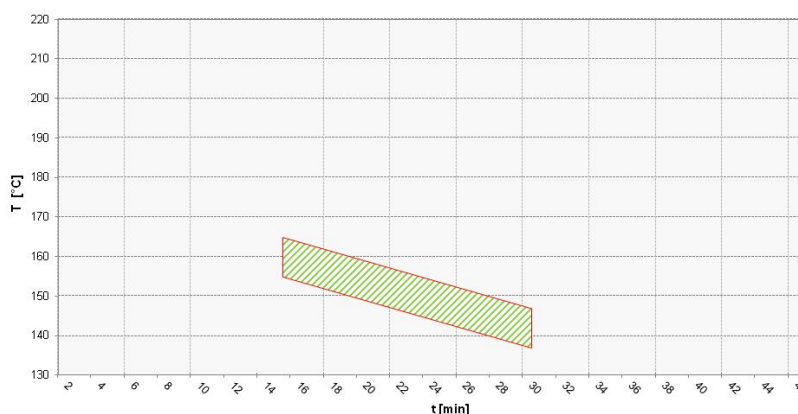
■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
■ ESTA-Magasrotáció	szállítási viszkozitás
■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.

■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.

Kikeményedés

- Kemencehőmérséklet 30 perc/ 140 °C - 15 perc / 160 °C
- **Tárgyhőmérséklet**
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



Tárolhatóság

- Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten
Száras hűvös helyen tárolandó.
- A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.
A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **EFD-Info**

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes metálfényu WO1820M-Met.

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.