



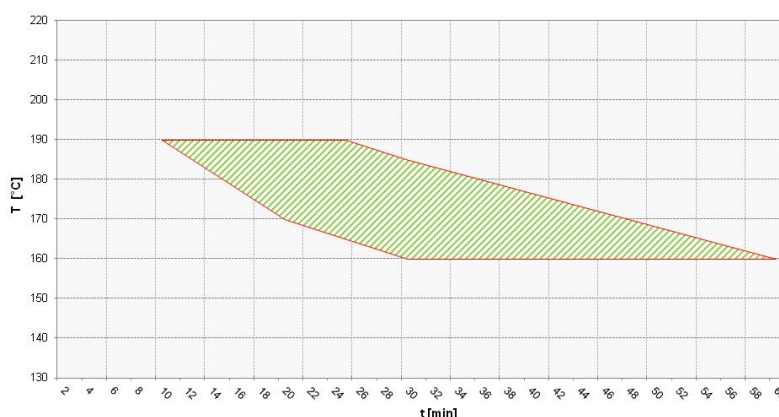
FREOCRYL-vernice in polvere

PY1505B

Proprietà	■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ altamente lucido, liscio ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Resa molto buona ■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici												
Vernice di sistema	■ Vernice liquida di sistema Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.												
Dati tecnici / fisici	<table> <tr> <td>■ Base del legante</td><td>Glicidil-metacrilato (GMA)</td></tr> <tr> <td>■ Colore</td><td>incolore (= RA999)</td></tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td><td>altamente lucido</td></tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td><td>60 µm con colore RA999</td></tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td><td>1,15-1,2 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td><td>ca. 0,07 kg/m², spessore dello strato 60 µm Spessore dello strato di prova medio</td></tr> </table>	■ Base del legante	Glicidil-metacrilato (GMA)	■ Colore	incolore (= RA999)	■ Brillantezza visuale	altamente lucido	■ Spessore dello strato di prova	60 µm con colore RA999	■ Densità determinazione teorica	1,15-1,2 g/cm³	■ Quantità di applicazione	ca. 0,07 kg/m², spessore dello strato 60 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Glicidil-metacrilato (GMA)												
■ Colore	incolore (= RA999)												
■ Brillantezza visuale	altamente lucido												
■ Spessore dello strato di prova	60 µm con colore RA999												
■ Densità determinazione teorica	1,15-1,2 g/cm³												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,07 kg/m², spessore dello strato 60 µm Spessore dello strato di prova medio												
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<table> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
Prove di resistenza	<table> <tr> <td colspan="2">■ Su lamiera in alluminio cromato</td></tr> <tr> <td>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm</td></tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td><td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td></tr> </table>	■ Su lamiera in alluminio cromato		■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.				
■ Su lamiera in alluminio cromato													
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm												
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.												
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.												



FREOCRYL-vernice in polvere **PY1505B**

	■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C Intervallo di cottura verificato nel colore RA999 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali 
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-23°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Non compatibile con altre vernici a polvere (formazione di crateri) ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.