



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4069MRU999

Właściwości	■ Katodowy lakier jednokomponentowy ■ Zastosowanie np. w branży malowanie usługowe ■ Pasta transparentna, w pełni zneutralizowana ■ System jednowarstwowy ■ Bardzo dobra odporność na działanie światła i warunki pogodowe ■ Wysoka odporność na zadrapania	
Dane techniczne	■ Baza Żywica akrylowa, zmodyfikowana ■ Kolor bezbarwny ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 59-63 % ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,05 g/cm³ ■ Lepkość 3000-7000 mPa.s ■ Kontrolna grubość warstwy 12-16 µm	
Test mechaniczny	■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815 0,8 mm ■ Twardość powłoki wg. Wolff-Wilborn ISO 15184 4H	
Test wytrzymałości	■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) 1008 godzin odwarstwienie Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 1008 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A 504 godzin ■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A 504 godzin ■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.	
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie) ■ Stopień połysku 5-15 przy kącie 60° DIN EN ISO 2813	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 0
16.05.2021

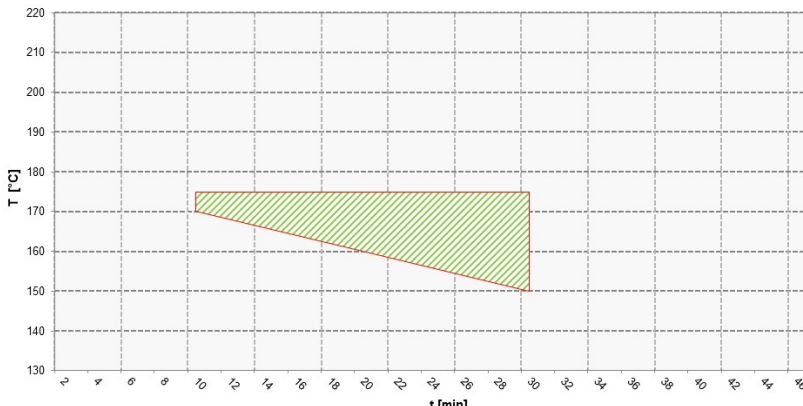
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4069MRU999

	■ Wartość pH	4,3-4,8
	■ Przewodność	900-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$
	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	18-20 %
	■ Zawartość rozpuszczalników organicznych	1-5 %
	■ Temperatura kąpieli	32-34 °C
	■ Czas malowania	15-60 sekund/-y
	■ Napięcie rozdzielcze	30-100 volt
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu	Zalecana temperatura wypalania 20 Min./160 °C
	zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi	
		
Magazynowanie	■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku	
	W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.