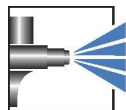


FREIOPLAST-hidro lakirna barva

WL1551H

Lastnosti	- Vodotopna enoslojna barva - monolayer - Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije - Dobra odpornost na hitro izpostavljenost vlagi. - Dober oprijem na pocinkane površine	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
	Stopnja sijaja vizuelno	svilnato motna
	Viskoznost	1500-2200 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.
	Redčilo	demineralizirana voda
	pH vrednost	9,0-9,5
	Gostata teoretična določitev	1,15-1,35 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	34-38 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-330 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	240-260 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1551HRA905
Podlaga	- Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni - Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine	
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	na cinkfosfatirano jekleno pločevino
	Pokrivna barva	WL1551HRA905 Debelina suhega sloja 60 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprava in uporaba	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 40-70 %

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro lakirna barva

WL1551H

	■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 25 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 35 Min. (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 5 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 100°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111	
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	