



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

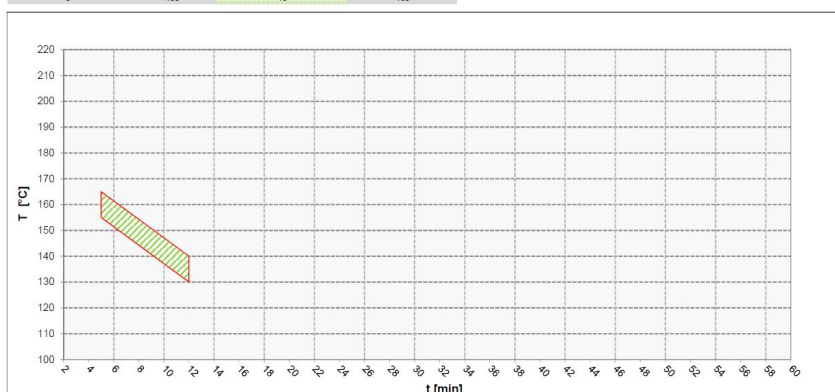
WO1813H

Właściwości	■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Dobra ochrona przeciw korozji ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Do zastosowania na zewnątrz ■ Dobra twardość i elastyczność																							
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>związek ze specjalnych środków wiążących</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>półpołysk</td></tr><tr><td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 27-32 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>7,8-8,5</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,10-1,20 g/ml</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>40-45 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>290-310 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>150-160 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WO1813HRU705</td></tr></table>		■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 27-32 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	7,8-8,5	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,10-1,20 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	40-45 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	290-310 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	150-160 g/m², Grubość warstwy 40 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1813HRU705
■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących																							
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																							
■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk																							
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 27-32 sekund 4 mm kubek wypływowy																							
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																							
■ Wartość pH	7,8-8,5																							
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,10-1,20 g/ml																							
■ Części stałe wartość teoretyczna	40-45 %																							
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	290-310 ml/kg																							
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	150-160 g/m², Grubość warstwy 40 µm																							
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1813HRU705																							
Powierzchnia	■ Stal																							
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcz, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																							
System	<table><tr><td>■ Powierzchnia</td><td>na czystej blaszce stalowej</td></tr><tr><td>■ lakier nawierzchniowy</td><td>WO1813HRU704 Grubość warstwy suchej 30 µm</td></tr></table>		■ Powierzchnia	na czystej blaszce stalowej	■ lakier nawierzchniowy	WO1813HRU704 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	na czystej blaszce stalowej																							
■ lakier nawierzchniowy	WO1813HRU704 Grubość warstwy suchej 30 µm																							
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych																							



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1813H

	■ Temperatura obiektu10-30 °C ■ Warunki nakładania farbyTemperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % ■ Zanurzeniowo27-32 Sek./ 4 mm kubek wpływowy (DIN 53211) ■ Czyszczenie narzędziNatychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.																
Utwardzanie	■ Suszenie piecowe10 min./ 140 °C - 5 min./ 160 °C ■ Temperatura obiektu zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi <table><tr><th>Einbrennzeit t (min.)</th><th>Min Temperatur Cel.</th><th>Einbrennbereich</th><th>Max Temperatur Cel.</th></tr><tr><td>12</td><td>130</td><td>10</td><td>140</td></tr><tr><td>5</td><td>155</td><td>10</td><td>165</td></tr><tr><td>5</td><td>155</td><td>10</td><td>165</td></tr></table> 	Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.	12	130	10	140	5	155	10	165	5	155	10	165
Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.														
12	130	10	140														
5	155	10	165														
5	155	10	165														
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.																
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.																