



FREIOTHERM-Boja u prahu

PU3003F

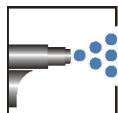
Svojstva	- Boja u prahu za industrijsku vanjsku primjenu - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - svilenkasto sjajna, glatka - Metalik učinak, bonderizirana - Vrlo dobra protivkorozijska zaštita - Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća - Dobra svjetlosna i vremenska postojanost										
Sistemska premaz	Sistem - tekuća boja Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.										
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>poliuretan (bez stranskih učinaka)</td></tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td><td>svilenkasto sjajna</td></tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td><td>70 µm kod tona boje RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td></tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td><td>0,1 kg/m², kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja</td></tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	■ Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 9006	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje	■ Potrošnja	0,1 kg/m², kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)										
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna										
■ Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 9006										
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje										
■ Potrošnja	0,1 kg/m², kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja										
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<table> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
Test postojanosti	<table> <tr> <td colspan="2">■ na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici</td></tr> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td><td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td></tr> </table>	■ na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici		■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.		
■ na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici											
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.										
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem ■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje. ■ Boja za popravak: prema upitu ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja										

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Boja u prahu

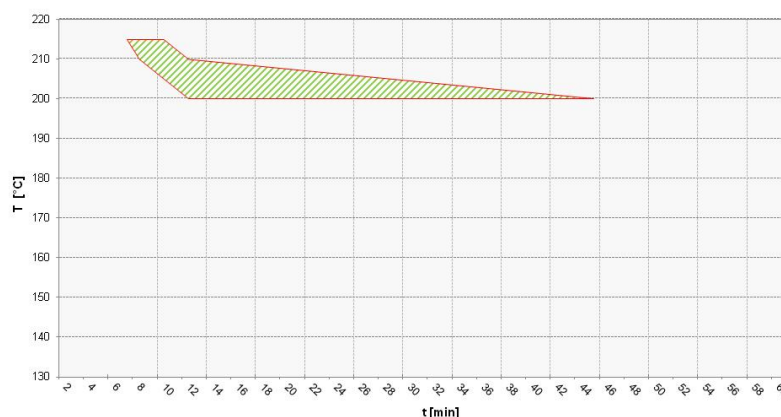
PU3003F

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 12 min./200 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9006
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **Preventivno filtriranje:** 160 µm
- **Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.
- **Dozvola**
- DB kvalificirano
- **EFD-Info**
További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 502

- **Uvjeti ispitivanja**
Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.