



FREIOTHERM-ATL-Oldószerszegény

WA4707HR2629

Tulajdonságok	■ Anódos leválasztó 2K-s Elektomártólakk ■ felhasználás pl. funkciók bútoroknál, raktározástechnikában ■ Utántöltőpaszta, részben semlegesítve ■ Alapozó és egyrétegű rendszer ■ Magas karcállóság														
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>Akril gyanta</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>világosszürke A megadott színkíváalom alapján (pl.:RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,48 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880</td><td>11-14</td></tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>15-20 µm</td></tr> </table>	■ Gyanta	Akril gyanta	■ Szín	világosszürke A megadott színkíváalom alapján (pl.:RAL)	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Sűrűség számolt	1,48 g/cm ³	■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	11-14	■ Vizsgálati rétegvastagság	15-20 µm		
■ Gyanta	Akril gyanta														
■ Szín	világosszürke A megadott színkíváalom alapján (pl.:RAL)														
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Sűrűség számolt	1,48 g/cm ³														
■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	11-14														
■ Vizsgálati rétegvastagság	15-20 µm														
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>■ vasfoszfátózáson</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Ceruzakeményiség n.Wolf-Wilborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ vasfoszfátózáson		■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Ceruzakeményiség n.Wolf-Wilborn ISO 15184	3 H		
■ vasfoszfátózáson															
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4 mm														
■ Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	8 mm														
■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	1,0 mm														
■ Ceruzakeményiség n.Wolf-Wilborn ISO 15184	3 H														
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<table> <tr> <td>■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan.</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>40-50 szög 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-érték</td><td>8,2-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Vezetőképesség</td><td>1300-1600 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td><td>14-16 %</td></tr> <tr> <td>■ Szerves oldószertartalom</td><td>0,5-1,2 %</td></tr> </table>	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok		■ Keverési arány	A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan.	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	40-50 szög 60°	■ pH-érték	8,2-8,6	■ Vezetőképesség	1300-1600 µS/cm	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	14-16 %	■ Szerves oldószertartalom	0,5-1,2 %
■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok															
■ Keverési arány	A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan.														
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	40-50 szög 60°														
■ pH-érték	8,2-8,6														
■ Vezetőképesség	1300-1600 µS/cm														
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	14-16 %														
■ Szerves oldószertartalom	0,5-1,2 %														

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 4
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Oldószerszegény

WA4707HR2629

	Fürdőhőmérséklet 24-27 °C Festésidő 60-180 másodperc Leválasztási feszültség 100-300 volt												
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.												
Kikeményedés	Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 15 Min./165 °C zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>150</td><td>165</td><td>180</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>20</td><td>15</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>30</td><td>25</td><td>20</td></tr></table> 210 200 190 180 170 160 150 140 130 120 0 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 T [°C] t [min]	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	165	180	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	165	180										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20										
Tárolhatóság	1 Turn-over/év Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.												
Különleges megjegyzések	Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.												