



FREIOPLAST-vizes struktúrlakk

WL1536M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. járműgyártásban - Struktúr-effekt - Gyors száradás - Forszírozott szárítás lehetséges - Gyors átfesthetőség																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Styrolbutal-diszperzió</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr> <tr> <td>Viszkózitás</td><td>7000-8000 mPa.s/ Orsó 7 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>8,5-8,7</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,05-1,10 g/ml</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>50-54 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>400-420 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>140-150 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1536MRU611</td></tr> </table>	Gyanta	Styrolbutal-diszperzió	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkózitás	7000-8000 mPa.s/ Orsó 7 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-8,7	Sűrűség számolt	1,05-1,10 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %	Szilárdtest-térfogat számolt	400-420 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	140-150 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1536MRU611
Gyanta	Styrolbutal-diszperzió																						
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
Fényesség vizuális	matt																						
Viszkózitás	7000-8000 mPa.s/ Orsó 7 60 Forgás/perc																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	8,5-8,7																						
Sűrűség számolt	1,05-1,10 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	400-420 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	140-150 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1536MRU611																						
Alapfelület	Alapozás																						
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk: korrózióállóság - pl.: foszfátózás; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás, csiszolás.																						
Felépítési javaslat	<table> <tr> <td>Alapfelület</td><td>vevői előírás szerint</td></tr> <tr> <td>Alapozás</td><td>ER1912MRU735 Keverési arány 5:1/ HE0052 Szárak rétegvastagság 60 µm</td></tr> <tr> <td>Köztesréteg</td><td>WL1536MRU611 Szárak rétegvastagság 150 µm</td></tr> <tr> <td>Fedőlakk</td><td>WU1488GS2614 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Szárak rétegvastagság 40 µm</td></tr> </table>	Alapfelület	vevői előírás szerint	Alapozás	ER1912MRU735 Keverési arány 5:1/ HE0052 Szárak rétegvastagság 60 µm	Köztesréteg	WL1536MRU611 Szárak rétegvastagság 150 µm	Fedőlakk	WU1488GS2614 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Szárak rétegvastagság 40 µm														
Alapfelület	vevői előírás szerint																						
Alapozás	ER1912MRU735 Keverési arány 5:1/ HE0052 Szárak rétegvastagság 60 µm																						
Köztesréteg	WL1536MRU611 Szárak rétegvastagság 150 µm																						
Fedőlakk	WU1488GS2614 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Szárak rétegvastagság 40 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.:																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes struktúrlakk

WL1536M

	Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
	■ Tárgyhőmérséklet	18-28 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-28 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 2 mm Szórónyomás 5 bar
	■ Átfesthetőség	elővizsgálat alapján lehetséges
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	20 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 5 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 14 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	