



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1878G

Egenskaper	- Vattenspädbar ugnslack - Användning inom t.ex. bil- och fordonbyggnadsektorn - God mekanisk beständighet	
Tekniska/ Fysikaliska data	- Bindemedelsystem - Kulör - Glans visuell - Viskositet DIN 53211 (tidigare) - Förtunning - pH-värde - Densitet teoretisk bestämning - Torrhalt teoretisk bestämning - Volymtorrhalt teoretisk bestämning - Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust - Referenskulör till angivna värden	- Akryl-/aminoharts kombination - Metallic kulörer - Utloppstid 20-25 sekunder 4 mm Utloppsbägare - avjonat vatten 7,9-8,3 1,0-1,1 g/ml 30-34 % 260-280 ml/kg 70-80 g/m², Skiktjocklek 20 µm - Kulör från WO1878GAC02A
Underlag	Primer: katodisk ED-färg	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Kromatering resp. kromfri förbehandling.	
Systemförslag	- Underlag - Primer - Täckfärg	- på järnfosfaterad stålplåt - KTL-Grundierung Torr filmtjocklek 20-30 µm - WO1878G Torr filmtjocklek 20 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning	- Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. - Objekttemperatur - Appliceringstemperatur - Sprutning konventionell	20-40 °C - Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 50-70 % - vid leveransviskositet Munstycke: 1,2 mm Spruttryck 4 bar

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1878G

	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Ugnstorkning	20 Min./ 160 °C
	■ Objekttemperatur	Härdfönster erhålls på förfrågan
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
		Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.