



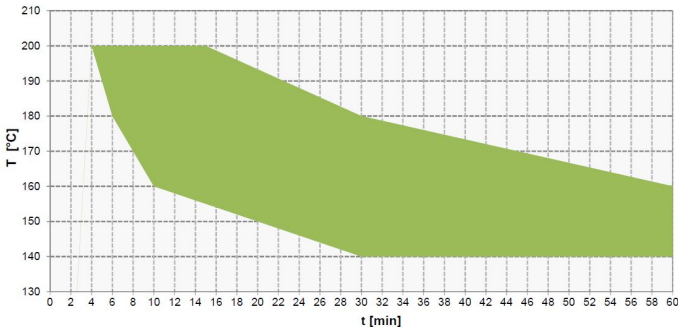
FREIOTHERM-Pulverlack PP5102B

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ полуматовый, glatt ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ хорошая свето- и атмосфероустойчивость 												
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>												
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>полуматовые 25-45 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>80 µm по цвету 7021</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	полиэфирные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуматовые 25-45 угол 60°	■ Толщина покрытия	80 µm по цвету 7021	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,1 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	полиэфирные смолы												
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета												
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуматовые 25-45 угол 60°												
■ Толщина покрытия	80 µm по цвету 7021												
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом												
■ Расход материала	0,1 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя												
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>6 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>6 mm												
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Стойкость	<table border="1"> <tr> <td>■ на цинкофосфатированных стальных пластинах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table>	■ на цинкофосфатированных стальных пластинах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний				
■ на цинкофосфатированных стальных пластинах													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. 												



FREIOTHERM-Pulverlack

PP5102B

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. 																		
<p>Отверждение</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ емпература объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 160 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по 7021 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> <table border="1" data-bbox="715 734 1235 835"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>140</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>180</th> <th>200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> <td>6</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>30</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	150	160	180	200	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	6	4	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	60	60	30	15
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	150	160	180	200														
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	6	4														
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	60	60	30	15														
<p>Срок хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>																		
<p>Специальные указания</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. 																		