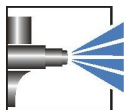


FREIOTHERM-emalia wodna

WO1895G

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier piecowy - Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń - Dobra odporność na rosę - Dobra twardość i elastyczność																						
Dane techniczne	<table> <tr> <td>Baza</td><td>Związek z Żywicy Poliestrowej i Aminowej</td></tr> <tr> <td>Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>połysk 60-70 kąt 60°</td></tr> <tr> <td>Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr> <tr> <td>Wartość pH</td><td>8,7-9,0</td></tr> <tr> <td>Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,25-1,40 g/ml</td></tr> <tr> <td>Części stałe wartość teoretyczna</td><td>50-55 %</td></tr> <tr> <td>Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>240-260 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>120-150 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td></tr> <tr> <td>Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WO1895GRA916</td></tr> </table>	Baza	Związek z Żywicy Poliestrowej i Aminowej	Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	Stopień połysku DIN EN ISO 2813	połysk 60-70 kąt 60°	Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy	Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	Wartość pH	8,7-9,0	Gęstość wartość teoretyczna	1,25-1,40 g/ml	Części stałe wartość teoretyczna	50-55 %	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	240-260 ml/kg	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	120-150 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm	Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1895GRA916
Baza	Związek z Żywicy Poliestrowej i Aminowej																						
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
Stopień połysku DIN EN ISO 2813	połysk 60-70 kąt 60°																						
Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
Wartość pH	8,7-9,0																						
Gęstość wartość teoretyczna	1,25-1,40 g/ml																						
Części stałe wartość teoretyczna	50-55 %																						
Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	240-260 ml/kg																						
Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	120-150 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm																						
Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1895GRA916																						
Powierzchnia	- Stal - Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie - Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni																						
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru																						
System	<table> <tr> <td>Powierzchnia</td><td>na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu</td></tr> <tr> <td>lakier nawierzchniowy</td><td>WO1895GRA916 Grubość warstwy suchej 30 µm</td></tr> </table>	Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	lakier nawierzchniowy	WO1895GRA916 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu																						
lakier nawierzchniowy	WO1895GRA916 Grubość warstwy suchej 30 µm																						
Test mechaniczny	<table> <tr> <td>Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr> </table>	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																		
Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																						
Technologia i zastosowanie	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.																						



FREIOTHERM-emalia wodna

WO1895G

Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych

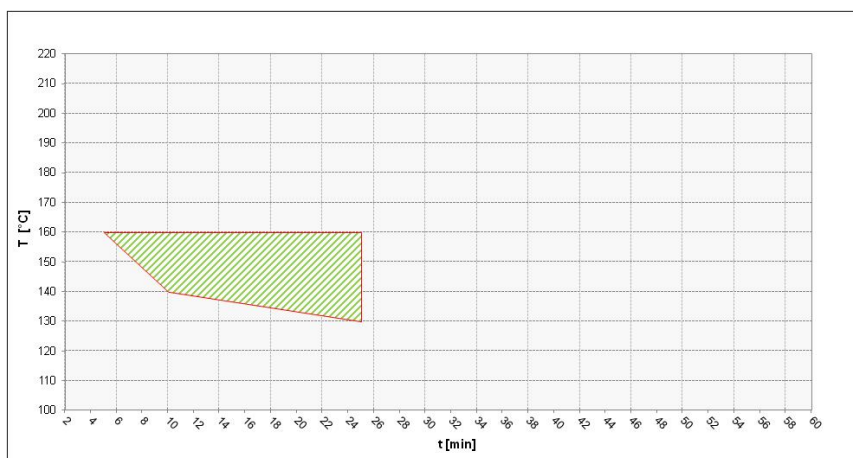
■ Temperatura obiektu	10-30 °C
■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar
■ Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.

■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Utwardzanie

- Suszenie piecowe 15 min./ 140 °C - 10 min./ 150 °C
- **Temperatura obiektu**
zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



Magazynowanie

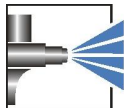
- W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C
Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **EFD-Info**
Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOTHERM-emalia wodna**
WO1895G

Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.