



FREIOPLAST-hidro zascita robov

WL1601V

Lastnosti	- Vodotopen 1K premaz - Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije - Možno pospešeno sušenje - Dobra svetlobna in vremenska obstojnost - Dobra odpornost na hitro izpostavljenost vlagi. - Primerna za lesene izdelke	
Tehnično / Fizikalni Podatki	- Osnova vezivnega sredstva - Barvni ton - Stopnja sijaja vizuelno - Viskoznost - Redčilo - pH vrednost - Gostata teoretična določitev - Suha snov teoretična določitev - Volumen trdnih delcev teoretična določitev - Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji - Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	- Kombinacija iz posebnih veziv - Vsi običajni barvni toni - motna 5500-7500 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min. - deminiralizirana voda 8,3-8,9 1,15-1,25 g/ml 43-53 % 290-310 ml/kg 130-140 g/m², Debelina nanosa 40 µm - Barvni odtenek od WL1601VW2747
Podlaga	po zahtevah kupca	
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	- Podlaga - Pokrivna barva	- po zahtevah kupca - WL1601VW2747 Debelina suhega sloja 60 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 - Odpornost na kemikalije	- Gt 0 - Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro zascita robov

WL1601V

Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 90 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.
	■ Temperatura objekta 10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Zračno sušenje pri 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho po 40 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem po 75 Min. (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho po 7 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči do 120°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.