

FREIOPLAST-vizes élvédo

WL1525P

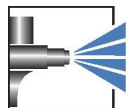
Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Gyors száradás - Alkalmas faalapanyaghoz																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemfényű 60-70 Szög 60°</td></tr><tr><td>Viszkozitás</td><td>1000-2000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,5-9,1</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>0,95-1,05 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>31-33 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>220-240 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>330-365 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1525PD2119</td></tr></table>	Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 60-70 Szög 60°	Viszkozitás	1000-2000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-9,1	Sűrűség számolt	0,95-1,05 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	31-33 %	Szilárdtest-térfogat számolt	220-240 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	330-365 g/m², Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1525PD2119
Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																						
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 60-70 Szög 60°																						
Viszkozitás	1000-2000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	8,5-9,1																						
Sűrűség számolt	0,95-1,05 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	31-33 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	220-240 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	330-365 g/m², Rétegvastagság 80 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1525PD2119																						
Alapfelület	<table><tr><td>Fa</td></tr></table>	Fa																					
Fa																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																						
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>Fa</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WL1525PD2119 Száraz rétegvastagság 60 µm</td></tr></table>	Alapfelület	Fa	Fedőlakk	WL1525PD2119 Száraz rétegvastagság 60 µm																		
Alapfelület	Fa																						
Fedőlakk	WL1525PD2119 Száraz rétegvastagság 60 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	<table><tr><td colspan="2">Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.</td></tr><tr><td>Tárgyhőmérséklet</td><td>10-30 °C</td></tr><tr><td>Feldolgozási feltételek</td><td>Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 %</td></tr><tr><td>Szórás-Nagynyomással</td><td>40-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3-4 bar</td></tr><tr><td>Henger / kenés</td><td>szállítási viszkozitás</td></tr></table>	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		Tárgyhőmérséklet	10-30 °C	Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 %	Szórás-Nagynyomással	40-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3-4 bar	Henger / kenés	szállítási viszkozitás												
Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.																							
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C																						
Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 %																						
Szórás-Nagynyomással	40-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3-4 bar																						
Henger / kenés	szállítási viszkozitás																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-vizes élvédo WL1525P

	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-70 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 0,5 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 17 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	