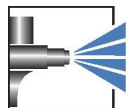


FREIOPLAST-základní hydronáter

WL1535V

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 1K nátěr - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Dobrá přilnavost na nerez - Dobrá přilnavost na oceli a nekověch - Rychlé zasychání	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Polymer akrylát styrol
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	hluboký mat
	Viskozita	1000-1500 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.
	Ředění	demi voda
	pH	8,5-8,7
	Hustota teoretický údaj	1,2-1,3 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	46-50 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	265-285 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	210-225 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1535VRU905
Podklad	- Ocel - Nerez	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	Nerez
	Základ	WL1535V Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Krycí lak	WU1488GRG910 Poměr míchání 3,3 : 1 HU0448 Tloušťka suchého filmu 50 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou - Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-základní hydronáter

WL1535V

	bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání Airmix	v dodávané viskozitě Tryska 11 mm úhel 30° Tlak materiálu 100 barů Tlak rozstříku 4
	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3-4 bar
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchu
	■ Schnutí na prach	po 30 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 45 Min. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 7 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 80°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111	
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	