



FREIOTHERM-Boja u prahu

PP5102D

Svojstva	- Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu - Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija - svilenkasto mat, glatka - Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća - Dobra svjetlosna i vremenska postojanost												
Sistemske premaz	Sistem - tekuća boja Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>poliesterska smola</td></tr> <tr> <td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilenkasto mat 25-45 kut 60°</td></tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td><td>80 µm kod tona boje 7021</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td></tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td><td>0,11 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</td></tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 25-45 kut 60°	■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje 7021	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje	■ Potrošnja	0,11 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola												
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje												
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 25-45 kut 60°												
■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje 7021												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje												
■ Potrošnja	0,11 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja												
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<table> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520</td><td>>6 mm</td></tr> <tr> <td>■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520	>6 mm	■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520	>6 mm												
■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Test postojanosti	na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici <table> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td><td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td></tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.						
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.												
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem Prepriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje. Boja za popravak: prema upitu Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Boja u prahu PP5102D

sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

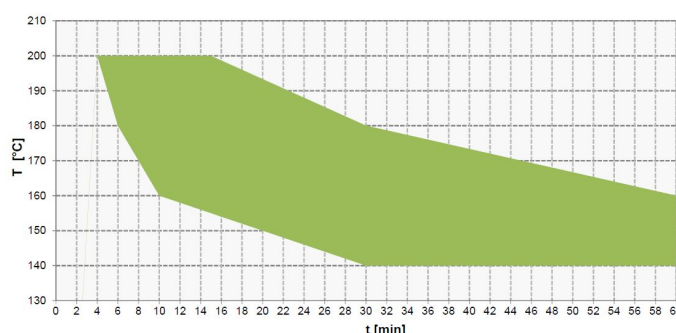
■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 10 min./160 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje 7021

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	150	160	180	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	6	4
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	60	60	30	15



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **Preventivno filtriranje:** 160 µm
- **Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.