



FREIOPLAST-vizes mártólakk

WL1606M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Gyors száradás	
Műszaki / Fizikai Adatok	Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer
	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat
	Fényesség vizuális	matt
	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 35-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral
	Hígítás	ásványmentesített víz
	pH-érték	9,3-9,7
	Sűrűség számolt	1,3-1,4 g/ml
	Szilárdanyagtartalom számolt	56-60 %
	Szilárdtest-térfogat számolt	305-325 ml/kg
	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	245-265 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm
	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1606MRU715
Alapfelület	Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmazása biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	nyers acéllemezen
	Fedőlakk	WL1606MRU715 Szár az rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 70 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes mártólakk

WL1606M

		Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar
	■ Mártás	17-20 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211)
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	40 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 1 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 3 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó.	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	