



EFDEDUR-Strukturna boja na WU1008H/HU0208

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Metalik efekat - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Dobra otpornost na kemikalije - Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale - Dobra stabilnost tečenja																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>Osnova vezivnog sredstva</td><td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>Ton boje</td><td>Metalik barvni tonovi</td></tr><tr><td>Stupanj sjaja vizualno</td><td>svilenkasto sjajna</td></tr><tr><td>Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 90-110 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr><tr><td>Učvršćivač</td><td>HU0208 gledajte tehnički list</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Težinski 6:1</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Volumski 4,7:1</td></tr><tr><td>Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>pH vrijednost</td><td>8-9</td></tr><tr><td>Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,28-1,48 g/ml</td></tr><tr><td>Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,22-1,42 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>58-60 %</td></tr><tr><td>Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>59-63 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>250-280 ml/kg</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>300-330 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>120-130 g/m², Debljina nanosa 40 µm</td></tr><tr><td>Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WU1008HRA906</td></tr></table>	Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	Ton boje	Metalik barvni tonovi	Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 90-110 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list	Omjer mješanja	Težinski 6:1	Omjer mješanja	Volumski 4,7:1	Razrjeđivač	deminiralizirana voda	pH vrijednost	8-9	Gustoća teoretska vrijednost	1,28-1,48 g/ml	Gustoća teoretska vrijednost	1,22-1,42 g/ml posle dodavanja učvršćivača	Suha tvar teoretska vrijednost	58-60 %	Suha tvar teoretska vrijednost	59-63 % posle dodavanja učvršćivača	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	250-280 ml/kg	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-330 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	120-130 g/m², Debljina nanosa 40 µm	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1008HRA906
Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																		
Ton boje	Metalik barvni tonovi																																		
Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna																																		
Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 90-110 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																		
Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list																																		
Omjer mješanja	Težinski 6:1																																		
Omjer mješanja	Volumski 4,7:1																																		
Razrjeđivač	deminiralizirana voda																																		
pH vrijednost	8-9																																		
Gustoća teoretska vrijednost	1,28-1,48 g/ml																																		
Gustoća teoretska vrijednost	1,22-1,42 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
Suha tvar teoretska vrijednost	58-60 %																																		
Suha tvar teoretska vrijednost	59-63 % posle dodavanja učvršćivača																																		
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	250-280 ml/kg																																		
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-330 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	120-130 g/m², Debljina nanosa 40 µm																																		
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1008HRA906																																		
Podlaga	- čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine - Temeljna boja - Nehrđajući čelik																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Strukturna boja na WU1008H/HU0208

Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga na željezofosfatirani čelični lim Završna boja WU1008HRA906 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0208 Spessore del film secco 40 µm	
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.	
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. Temperatura objekta 10-30 °C Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % Upotrebljivost max. 5 sati/ 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. Prskanje - airmix 30-60 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 2 Prskanje - visoki pritisak 30-60 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 2 mm Pritisak boje 3 bar Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu Elektrostatski moгуće, postrojenju prilagodjeno Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	Zračno sušenje kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha Prašno suho posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)	



EFDEDUR-Strukturna boja na WU1008H/HU0208

	■ Trvrdo na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	