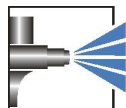


FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg

WL1535V

Egenskaper	■ Vattenspädbar 1K färg ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ God vidhäftning till rostfritt stål ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ Snabb yttork	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer
	■ Kulör	Alla gängse kulörer
	■ Glans visuell	dödmatt
	■ Viskositet	1000-1500 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.
	■ Förtunning	avjonat vatten
	■ pH-värde	8,5-8,7
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,3 g/ml
	■ Torrhalt teoretisk bestämning	46-50 %
	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	265-285 ml/kg
	■ Materiallåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	210-225 g/m², Skiktjocklek 60 µm
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1535VRU905	
Underlag	■ Stål	
	■ Rostfritt stål	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	Rostfritt stål
	■ Primer	WL1535V Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WU1488GRG910 Blandningsförhållande 3,3 : 1 HU0448 Torr filmtjocklek 50 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
	Torr skiktjocklek 100 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg

WL1535V

	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Airmix sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 11 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 4
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-60 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 45 Min. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 7 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111	
	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	