



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4702HRU735

Свойства	■ 2-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система ■ Высокая поверхностная твердость																		
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,48 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>20-25</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>3000-9000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>30-35 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,48 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	20-25	■ Вязкость	3000-9000 mPa.s	■ Толщина покрытия	30-35 µm				
■ Связующие - основы	Акриловая смола																		
■ Цвет	lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL																		
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,48 g/cm ³																		
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	20-25																		
■ Вязкость	3000-9000 mPa.s																		
■ Толщина покрытия	30-35 µm																		
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на желез фосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ на желез фосфате		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ на желез фосфате																			
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
Стойкость	<table> <tr> <td>■ на желез фосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> </table>	■ на желез фосфате		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ на желез фосфате																			
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>1 : 1 WA4002:WA4702</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>25-35 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,1-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td><td>1500-2000 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>16-18 %</td></tr> <tr> <td>■ Доля органических растворителей</td><td><0,1 %</td></tr> <tr> <td>■ Температура ванны</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Время нанесения</td><td>60-180 Секунд</td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.		■ Смесевое соотношение	1 : 1 WA4002:WA4702	■ Глянец DIN EN ISO 2813	25-35 угол 60°	■ pH-Значение	8,1-8,7	■ Удельная электропроводность	1500-2000 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-18 %	■ Доля органических растворителей	<0,1 %	■ Температура ванны	24-27 °C	■ Время нанесения	60-180 Секунд
■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.																			
■ Смесевое соотношение	1 : 1 WA4002:WA4702																		
■ Глянец DIN EN ISO 2813	25-35 угол 60°																		
■ pH-Значение	8,1-8,7																		
■ Удельная электропроводность	1500-2000 µS/cm																		
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-18 %																		
■ Доля органических растворителей	<0,1 %																		
■ Температура ванны	24-27 °C																		
■ Время нанесения	60-180 Секунд																		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4702HRU735

	■ Напряжение 100-450 Вольт												
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.												
Отверждение	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин../170 °C Условия отверждения с хорошими конечными результатами <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>160</td><td>170</td><td>180</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>30</td><td>20</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>40</td><td>30</td><td>20</td></tr></table>	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.												
Специальные указания	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.												