



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4793HR2629

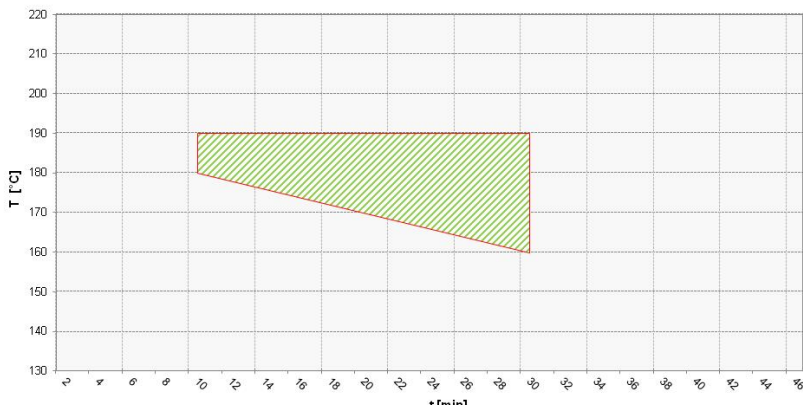
Свойства	■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система ■ Высокая поверхностная твердость														
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,29 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>18-23</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>15-20 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,29 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	18-23	■ Толщина покрытия	15-20 µm		
■ Связующие - основы	Акриловая смола														
■ Цвет	lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Плотность теоретически определяемая	1,29 g/cm ³														
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	18-23														
■ Толщина покрытия	15-20 µm														
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на конверсионном слое, не содержащего фосфатов</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ на конверсионном слое, не содержащего фосфатов		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	4 mm	■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm	■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H		
■ на конверсионном слое, не содержащего фосфатов															
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	4 mm														
■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm														
■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	1,0 mm														
■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H														
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>40-60 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td><td>1300-1900 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>16-17 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>30-35 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Доля органических</td><td>0,55-1,30 %</td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.		■ Глянец DIN EN ISO 2813	40-60 угол 60°	■ pH-Значение	8,2-8,9	■ Удельная электропроводность	1300-1900 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-17 %	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g	■ Доля органических	0,55-1,30 %
■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.															
■ Глянец DIN EN ISO 2813	40-60 угол 60°														
■ pH-Значение	8,2-8,9														
■ Удельная электропроводность	1300-1900 µS/cm														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-17 %														
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g														
■ Доля органических	0,55-1,30 %														

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4793HR2629

	растворителей
	■ Температура ванны 24-27 °C
	■ Время нанесения 60-180 Секунд
	■ Напряжение 130-260 Вольт
Отверждение	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./170 °C Условия отверждения с хорошими конечными результатами
	
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.