



# FREIOTHERM-KTL-Spezial

## WK4709HS2852

### Eigenschaften

- Kathodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- Pigmentpaste, vollneutralisiert
- Grundierung
- Guter Korrosionsschutz

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Epoxidharz, modifiziert
■ Farbton	SKC grau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-70 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,80 g/cm <sup>3</sup>
■ MEQ/s-Wert VDA 621-190	42-47 mmol/100g
■ Prüfschichtdicke	15-25 µm

### Mechanische Prüfung

■ auf Zinkphosphatierung	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0

### Beständigkeitstests

■ auf Zinkphosphatierung	
■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	500 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8

### Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

■ <b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatisieren).
■ Mischungsverhältnis	Das Mischungsverhältnis ist abhängig von verschiedenen Faktoren und wird daher in Zusammenarbeit mit der Anwendungstechnik auf die jeweilige Anlage abgestimmt.
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-60 Winkel 60°
■ pH-Wert	5-6
■ Leitwert	900-1600 µS/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	15-18 %
■ MEQ/b-Wert VDA 621-190	5,5-7,0 mmol/100 g
■ Organischer Lösemittelanteil	1,5-3,0 %
■ Badtemperatur	28-34 °C



# FREIOTHERM-KTL-Spezial

## WK4709HS2852

	<p>■ Beschichtungszeit 600-800 Sekunden</p> <p>■ Abscheidespannung 150-350 Volt</p> <p>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>												
<p><b>Aushärtung</b></p>	<p>■ <b>Objekttemperatur</b> Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./160 °C</p> <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> <table border="1" data-bbox="716 714 1097 810"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</th> <th>140</th> <th>160</th> <th>180</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	160	180	Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	160	180										
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	40	30	20										
<p><b>Lagerbeständigkeit</b></p>	<p>■ 1 Turn-over/ Jahr. Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>												
<p><b>Spezielle Hinweise</b></p>	<p>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>												