



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4978HRU905

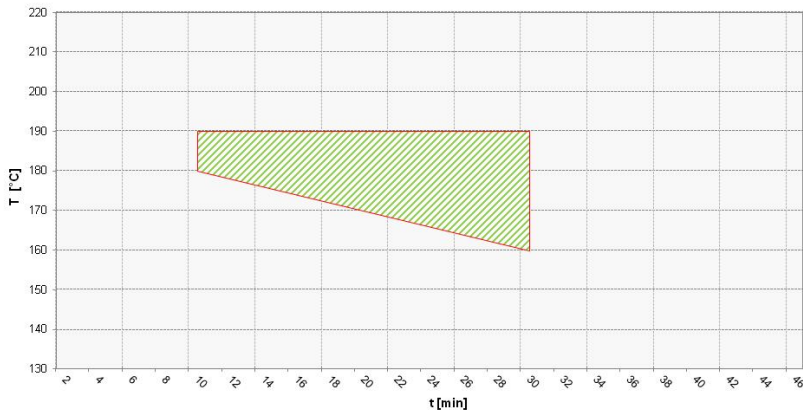
Свойства	■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Высокая коррозионная стойкость														
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Эпокси-акрилат</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>58-62 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,08 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>46-53</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>4000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>15-30 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Эпокси-акрилат	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	58-62 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,08 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	46-53	■ Вязкость	4000-8000 mPa.s	■ Толщина покрытия	15-30 µm
■ Связующие - основы	Эпокси-акрилат														
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	58-62 %														
■ Плотность теоретически определяемая	1,08 g/cm ³														
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	46-53														
■ Вязкость	4000-8000 mPa.s														
■ Толщина покрытия	15-30 µm														
Механические испытания	■ на конверсионном слое, не содержащего фосфатов ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 - Gt 0 ■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519 8 mm														
Стойкость	■ на конверсионном слое, не содержащего фосфатов ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 72 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Химстойкость - Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.														
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование) ■ Глянец DIN EN ISO 2813 30-50 угол 60° ■ pH-Значение 8,3-9,0 ■ Удельная электропроводность 1500-1700 µS/cm ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 12-14 %														

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4978HRU905

	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	55-65 mg/g
	■ Доля органических растворителей	1,2-2,2 %
	■ Температура ванны	24-27 °C
	■ Время нанесения	120-240 Секунд
	■ Напряжение	100-260 Вольт
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./170 °C	
	Условия отверждения с хорошими конечными результатами	
		
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год	
	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	