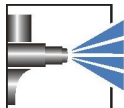


FREIOPLAST-hidro lak s folijom

WL1621H

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Brzo zasušenje - Pogodna za različite podlage - Dobar fleksibilitet	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Polimerizacijska smola
	Ton boje	prosojna
	Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna
	Viskozitet	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7-9
	Gustoća teoretska vrijednost	1,06-1,07 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	48-52 %
	Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	350-450 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-350 g/m², Debljina nanosa 120 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1621HRU910
Podlaga	- Aluminij - Nehrđajući čelik - čelik	
Pretpriprema	Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na čisti čelični lim
	Temeljna boja	WL1621HRU910 Debljina suhoga filma 120 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 5
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 2000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %



FREIOPLAST-hidro lak s folijom WL1621H

	■ Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,15 mm Kut 30° Pritisak materijala 150 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle Min. (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 2 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
Postojanost kod skladištenja		
■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		
Uvjeti ispitivanja		
■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.		