



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1860H

Svojstva	- Vodotopljiva pečno sušeća boja - Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme - Dobra otpornost na kemikalije - Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale - Za unutrašnju upotrebu - Dobra tvrdoća i elastičnost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 40-55 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-65 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,5-8,7
	Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,45 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	50-54 %
	Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	260-300 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	130-150 g/m², Debljina nanosa 40 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1860HRA735
Podlaga	- čelik - ATL-grundirano	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na čisti čelični lim
	Završna boja	WO1860HRA735 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 35 µm - opasnost od formacije reakcijskih	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1860H

mjeħura.

- | | |
|---------------------------------------|---|
| ■ Temperatura objekta | 10-30 °C |
| ■ Uslovi kod upotrebe | Temperatura prostora 18-25 °C
relativna vlaga 40-60 % |
| ■ Prskanje - visoki pritisak | 50-60 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)
Dizna 1,4 mm
Pritisak boje 3,5 bar |
| ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom
5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916.
Zasušena sredstva sa organskim otapalima,
npr. EFD-razrjeđivač 400424. |

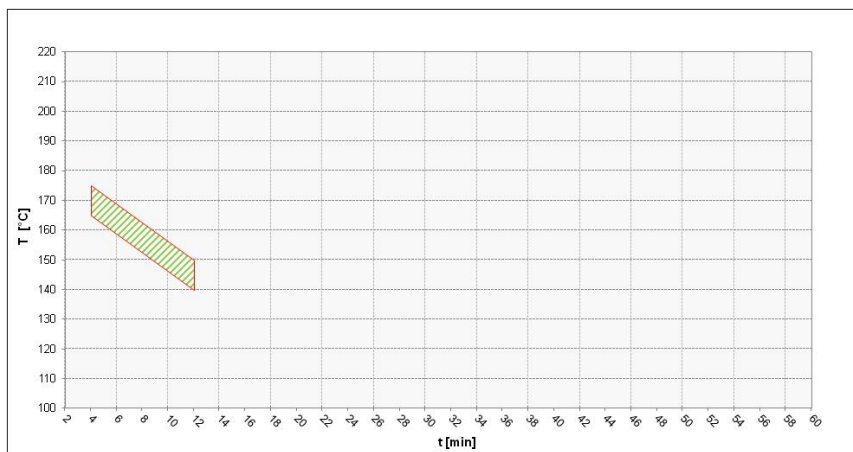
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

- | | |
|------------------|-----------------------------------|
| ■ Sušenje v peći | 9 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C |
|------------------|-----------------------------------|

■ Temperatura objekta

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.