



FREIOTHERM-Peinture Poudre

PP5101B

Propriétés	- Poudre décorative pour utilisation "extérieure" - Utilisation par ex. dans le branche de la "construction de véhicules utilitaires" - mat, lisse - Bonnes résistances mécaniques et duretés superficielles - Bonne tenue aux UV et résistance aux intempéries												
Système de peintures	Système de peintures liquides Pour divers applications, nous disposons d'autres solutions de revêtements où l'aspect visuel comme la brillance, la couleur ou l'état de surface s'harmonisent de manière optimale.												
Données techniques et physiques	<table> <tr> <td>Liant de base</td><td>résine polyester</td></tr> <tr> <td>Teintes</td><td>toutes teintes courantes</td></tr> <tr> <td>Indice de brillance DIN EN ISO 2813</td><td>mat 15-25 angle 60°</td></tr> <tr> <td>Contrôle de l'épaisseur</td><td>80 µm pour la teinte 9005</td></tr> <tr> <td>Densité détermination théorique</td><td>1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte</td></tr> <tr> <td>Consommation</td><td>de 0,1 kg/m², pour une épaisseur moyenne de 80 µm</td></tr> </table>	Liant de base	résine polyester	Teintes	toutes teintes courantes	Indice de brillance DIN EN ISO 2813	mat 15-25 angle 60°	Contrôle de l'épaisseur	80 µm pour la teinte 9005	Densité détermination théorique	1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte	Consommation	de 0,1 kg/m², pour une épaisseur moyenne de 80 µm
Liant de base	résine polyester												
Teintes	toutes teintes courantes												
Indice de brillance DIN EN ISO 2813	mat 15-25 angle 60°												
Contrôle de l'épaisseur	80 µm pour la teinte 9005												
Densité détermination théorique	1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte												
Consommation	de 0,1 kg/m², pour une épaisseur moyenne de 80 µm												
Tests mécaniques sur tôle d'acier ST 1405	<table> <tr> <td>Quadrillage DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>>6 mm</td></tr> <tr> <td>Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr> </table>	Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0	Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>6 mm	Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>6 mm												
Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Tests de résistances	- sur plaquettes acier phosphatée au zinc - Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227 - Résistance aux produits chimiques 240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.												
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	Mise en oeuvre / Prise de charge Corona Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation).												

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

Page: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Peinture Poudre

PP5101B

- **Peinture de retouche:** sur demande

- **Hygiène et sécurité: préconisations**

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions de polymérisation (durcissement)

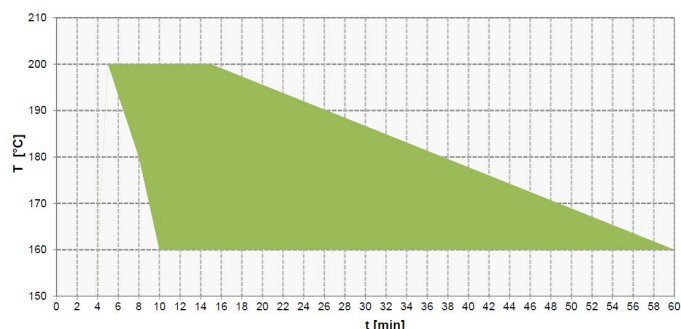
- **Température de l'objet**

Température de cuisson recommandée 10 min./160 °C

Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte 9005

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180	200		
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	5		
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	30	15		



Stabilité au stockage

- Minimum 36 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales

- **Tamissage de sécurité:** 160 µm

- La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée

- **Conditions d'essais**

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.