



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1875H-Met.

Egenskaper	- Vattenspådbar ugnslack - Användning inom t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn - Metallic effekt - God mekanisk beständighet - God beständighet mot kondenserande fukt	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination
	Kulör	Metallic kulörer
	Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 55-65 vinkel 60°
	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-50 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	7,9-8,1
	Densitet teoretisk bestämning	1,02-1,04 g/ml
	Torrhalt teoretisk bestämning	22-26 %
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	190-210 ml/kg
	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	95-105 g/m², Skiktjocklek 15 µm
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1875HK2442
Underlag	Primer: katodisk ED-färg	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Kromatering resp. kromfri förbehandling.	
Systemförslag	Underlag	på kromaterad stålplåt
	Primer	KTL-Grundierung Torr filmtjocklek 20-30 µm
	Täckfärg	WO1875HK2442 Torr filmtjocklek 20 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Stenskottsprövning DIN EN ISO 20567-1	Karaktéristiskt värde <2
Beständighetstester	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1875H-Met.

	■ Saltdimmetest (CASS) DIN EN ISO 9227	96 timmar Rostkrypning Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 50-70 %
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,2 mm Spruttryck 4 bar
	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Ugnstorkning	10 Min./ 130 °C - 7 Min./ 150 °C
	■ Objekttemperatur Härdfönster erhålls på förfrågan	
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	