



FREIOTHERM-KTL-akrylat

WK4989HRU905

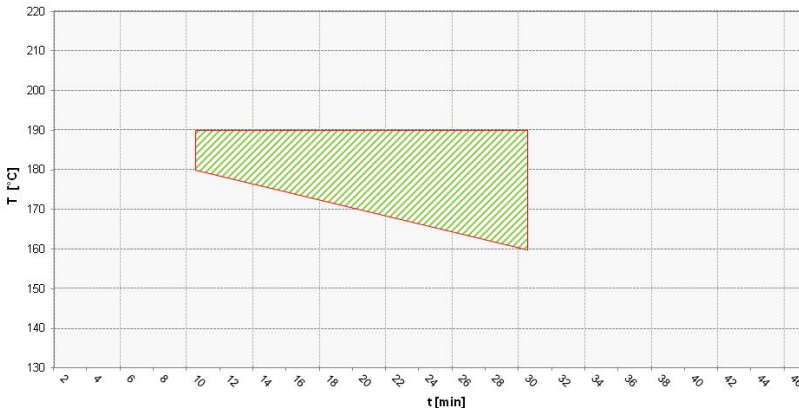
Egenskaper	- Katodisk 2k ED-färg - Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn - Pigmentpasta, neutraliserad - Primer alt enskiktsystem - Mycket god ljus- och väderbeständighet	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat
	Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %
	Densitet teoretisk bestämning	1,17 g/cm³
	Viskositet	2000-6000 mPa.s
	Testad skiktjocklek	20-30 µm
Mekanisk provning	på zinkfosfatering	
	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Erichsen DIN EN ISO 1520	6 mm
	Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm
	Stenskottsprövning DIN EN ISO 20567-1	Karakteristiskt värde 2,5
Beständighetstester	på zinkfosfatering	
	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	480 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	QUV/B-313 test DIN EN ISO 11507 metod 1A	504 timmar
	WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A	504 timmar
	Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).	
	Blandningsförhållande	2:1 WK4025 : WK4989

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-KTL-akrylat

WK4989HRU905

	■ Glans DIN EN ISO 2813 60-70 mätvinkel 60° ■ pH-värde 4,5-5,5 ■ Ledningsförmåga 1000-1400 µS/cm ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 16-18 % ■ Andel organiskt lösningsmedel 5,5-6,5 % ■ Badtemperatur 32-34 °C ■ Beläggningstid 120-240 sekunder ■ Beläggningsspänning 200-350 volt ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper 
Lagerbeständighet	■ 1 turnover /år I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.