



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

Egenskaper	- Vattenspädbar 2K färg - Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn - Snabb yttork - Gott korrosionsskydd - Bra häng vid tjocka skikt - God slipbarhet	
Tekniska/ Fysikaliska data	- Bindemedelsystem - Kulör - Glans DIN EN ISO 2813 - Viskositet - Härdare - Blandningsförhållande - Blandningsförhållande - Förtunning - pH-värde - Densitet teoretisk bestämning - Densitet teoretisk bestämning - Torrhalt teoretisk bestämning - Torrhalt teoretisk bestämning - Volymtorrhalt teoretisk bestämning - Volymtorrhalt teoretisk bestämning - Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust - Referenskulör till angivna värden	- Epoxiharts förnätad med polyamin - Alla gängse kulörer - matt 5-15 vinkel 85° 2500-3500 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min. - HE0937 se Tekniskt datablad - Viktdelar 5,5:1 - Volymdelar 4,0:1 - avjonat vatten 8-9 1,27-1,47 g/ml 1,25-1,35 g/ml efter härdartillsats 56-60 % 53-57 % efter härdartillsats 280-320 ml/kg 300-320 ml/kg efter härdartillsats 190-200 g/m², Skiktjocklek 60 µm efter härdartillsats - Kulör från WE1932LW1721
Underlag	- Stål - Ickemagnetiska metaller	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

	för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	på blästrad stålplåt
	■ Primer	WE1932LW1721 Blandningsförhållande 5,5:1/ HE0937 Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WU1451GRA300 Blandningsförhållande 5:1/ HU0150 Torr filmtjocklek 40 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	504 timmar Rostkrypning Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 250 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 2 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Spritzen-Airless	130-150 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke: 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 120 bar
	■ Airmix sprutning	130-150 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 2
	■ Sprutning konventionell	40-80 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,8 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	Lufttorkning	vid 20°C/ 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Transporttorr	efter 3 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Genomhärdning	efter 18 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	Mellantork	60 Min./ 40 °C
Lagerbeständighet	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510	
	Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	