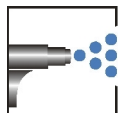




FREIOTHERM-Prášková Barva

PP1504F

Vlastnosti	■ Prášková barva pro vnitřní užití ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ lesk,, hladký ■ Metalický efekt, bondovaný ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Nastavení stabilní na plynovou pec ■ Slabovrstvá verze v rozsahu 30 až 60 µm												
Systémový lak	■ Systémový mokřý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.												
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>polyesterová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td><td>lesk</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>50 µm u odstínu RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td><td>0,08 kg/m² při 50 µm střední zkušební tloušťka</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	lesk	■ Zkušební tloušťka vrstvy	50 µm u odstínu RAL 9006	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,08 kg/m² při 50 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku vizuálně	lesk												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	50 µm u odstínu RAL 9006												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,08 kg/m² při 50 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	3 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	3 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Test odolnosti	■ na ocelovém plechu se železitým fosfátem <table> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>250 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>120 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td><td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td></tr> </table>	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	250 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	120 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky						
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	250 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	120 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Opravný lak: na zakázku												



FREIOTHERM-Prášková Barva PP1504F

■ Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Vytvrzení

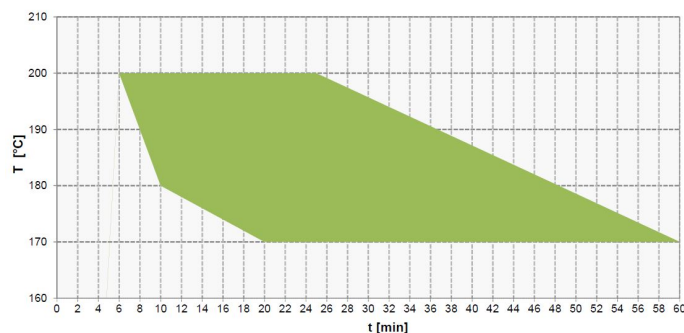
■ Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C

Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9006

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	170	180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	35	25	



Skladování

- V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C .
Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **Ochranné síto:** 160 µm

- **Snášenlivost s cizím práškem:** nutno odzkoušet

■ EFD-Info

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 502

■ Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.