



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1963M/HU0150

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau</li> <li>■ Schnelle Antrocknung</li> <li>■ Gute Licht- und Wetterbeständigkeit</li> </ul>																																		
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td><td>Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat</td></tr> <tr> <td>■ Farbton</td><td>Alle gängigen Farbtöne</td></tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td><td>matt</td></tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td><td>Auslaufzeit 40-45 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td></tr> <tr> <td>■ Härter</td><td>HU0150 siehe Technisches Datenblatt</td></tr> <tr> <td>■ Mischungsverhältnis</td><td>Gewichtsteile 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Mischungsverhältnis</td><td>Volumenteile 5,8:1</td></tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td><td>demineralisiertes Wasser</td></tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td><td>8,0-8,8</td></tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td><td>1,1-1,2 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td><td>1,15-1,20 g/ml nach Härterzugabe</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td><td>46-50 %</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td><td>48-53 % nach Härterzugabe</td></tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td><td>330-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td><td>380-400 ml/kg nach Härterzugabe</td></tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td><td>100-110 g/m<sup>2</sup>, Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe</td></tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td><td>Farbton von WU1963MRU905</td></tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad visuell	matt	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 40-45 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Härter	HU0150 siehe Technisches Datenblatt	■ Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 6:1	■ Mischungsverhältnis	Volumenteile 5,8:1	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	8,0-8,8	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,1-1,2 g/ml	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,15-1,20 g/ml nach Härterzugabe	■ Festkörper theoretische Bestimmung	46-50 %	■ Festkörper theoretische Bestimmung	48-53 % nach Härterzugabe	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	330-350 ml/kg	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	380-400 ml/kg nach Härterzugabe	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	100-110 g/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU1963MRU905
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat																																		
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																																		
■ Glanzgrad visuell	matt																																		
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 40-45 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																																		
■ Härter	HU0150 siehe Technisches Datenblatt																																		
■ Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 6:1																																		
■ Mischungsverhältnis	Volumenteile 5,8:1																																		
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																																		
■ pH-Wert	8,0-8,8																																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,1-1,2 g/ml																																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,15-1,20 g/ml nach Härterzugabe																																		
■ Festkörper theoretische Bestimmung	46-50 %																																		
■ Festkörper theoretische Bestimmung	48-53 % nach Härterzugabe																																		
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	330-350 ml/kg																																		
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	380-400 ml/kg nach Härterzugabe																																		
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	100-110 g/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe																																		
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU1963MRU905																																		
<b>Untergrund</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe</li> <li>■ Grundierung</li> </ul>																																		
<b>Vorbehandlung</b>	<p>Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.</p>																																		
<b>Aufbauvorschlag</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Untergrund</td><td>nach Kundenvorgabe</td></tr> <tr> <td>■ Decklack</td><td>WU1963MRU905</td></tr> </table>	■ Untergrund	nach Kundenvorgabe	■ Decklack	WU1963MRU905																														
■ Untergrund	nach Kundenvorgabe																																		
■ Decklack	WU1963MRU905																																		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1963M/HU0150

	Mischungsverhältnis 6:1 / HU0150 Trockenfilmdicke 40 µm	
<b>Mechanische Prüfung</b>	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 120°C
	Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<p>Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.</p> <p>Trockenfilmdicke darf 70 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p> <p>Objekttemperatur 10-30 °C</p> <p>Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</p> <p>Verarbeitungszeit max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.</p> <p>Spritzen-Airmix 30-40 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 30° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 2-4</p> <p>Spritzen-Hochdruck 30-40 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar</p> <p>Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.</p>	
	<p><b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>	
<b>Aushärtung</b>	Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Grifffest	nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	Ofentrocknung	bis 80°C möglich
<b>Lagerbeständigkeit</b>		



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1963M/HU0150

- Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.  
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

#### Spezielle Hinweise

##### ■ EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.  
Nr. 111 + 510

##### ■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.  
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.