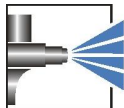


FREIOPLAST-hidro struktur lak

WL1536M

Lastnosti	- Vodotopen 1K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil - Strukturni efekt - Hitro zasušenje - Možno pospešeno sušenje - Hitra možnost prelakiranja	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Stiren butadien disperzija
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja vizuelno	motna
	Viskoznost	7000-8000 mPa.s/ Vreteno 7 60 obratov/ min.
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	8,5-8,7
	Gostata teoretična določitev	1,05-1,10 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	50-54 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	400-420 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	140-150 g/m², Debelina nanosa 60 µm
Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1536MRU611	
Podlaga	Temeljna barva	
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	po zahtevah kupca
	Temeljna barva	ER1912MRU735 Mešalno razmerje 5:1/ HE0052 Debelina suhega sloja 60 µm
	Vmesni sloj	WL1536MRU611 Debelina suhega sloja 150 µm
	Pokrivna barva	WU1488GS2614 Mešalno razmerje 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro struktur lak

WL1536M

Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo.
	■ Temperatura objekta 18-28 °C
	■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Brizganje - Visoki pritisk v dobavni viskoznosti Šoba: 2 mm Pritisk barve 5 bar
	■ Možnost prelakiranja po predhodnih testih možno
	■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho po 20 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem po 5 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho po 14 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.