



FREIOTHERM-ATL-Raschreaktiv

WA4951HRU905

Свойства	■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система														
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>53-57 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,06 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>34-39</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>2000-6000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>12-25 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	53-57 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,06 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	34-39	■ Вязкость	2000-6000 mPa.s	■ Толщина покрытия	12-25 µm
■ Связующие - основы	Акриловая смола														
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	53-57 %														
■ Плотность теоретически определяемая	1,06 g/cm ³														
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	34-39														
■ Вязкость	2000-6000 mPa.s														
■ Толщина покрытия	12-25 µm														
Механические испытания	■ на стали после щелочного обезжиривания ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409														
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. ■ Глянец DIN EN ISO 2813 ■ pH-Значение ■ Удельная электропроводность ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880 ■ Доля органических растворителей ■ Температура ванны ■ Время нанесения ■ Напряжение ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах														

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-Raschreaktiv **WA4951HRU905**

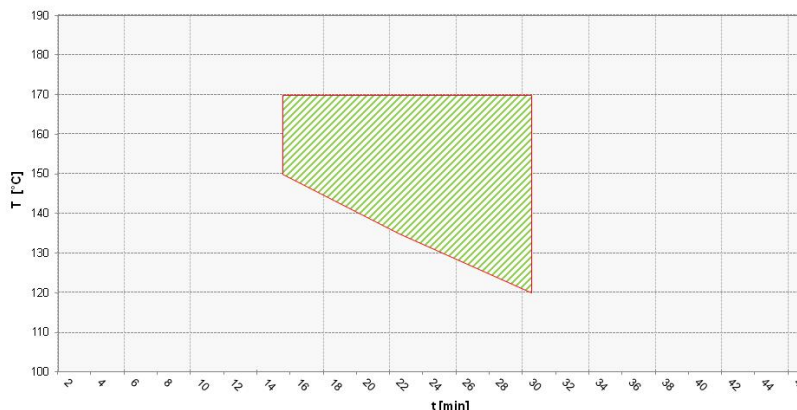
безопасности.

Отверждение

■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 30 мин./120 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.

Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.