

FREIOTHERM-vizes lakkfesték

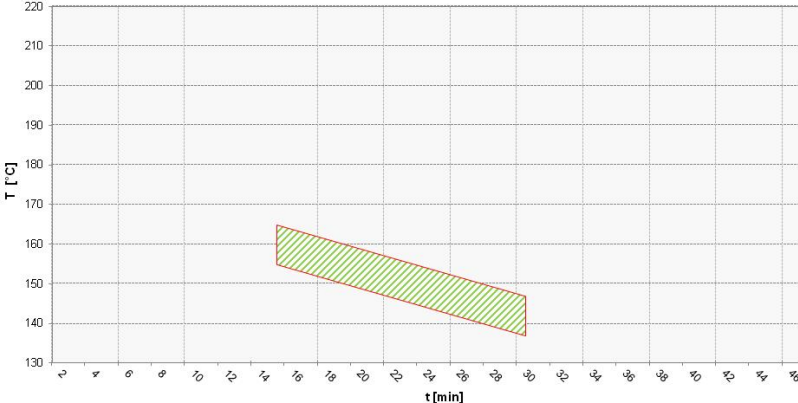
WO1839V

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó kondenzációs ellenállóság - Átfesthető porfestékekkel	
Műszaki / Fizikai Adatok	Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából
	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat
	Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 30-50 Szög 85°
	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 42-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral
	Hígítás	ásványmentesített víz
	pH-érték	8,7-8,9
	Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml
	Szilárdanyagtartalom számolt	47-50 %
	Szilárdtest-térfogat számolt	235-245 ml/kg
	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	325-340 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm
Alapfelület	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1839VS1501
	Acél	
	Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges	
Felület előkészítés	Alumínium	
	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen
	Fedőlakk	WO1839VS1501 Száras rétegvastagság 30 µm
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
	Tárgyhőmérséklet	10-30 °C

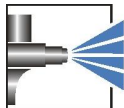
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1839V

	- Feldolgozási feltételekSzoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % - Szórás-Nagynyomássalszállítási viszkozitás Düzni: 1,5 mm Szórónyomás 3-4 bar - Mártás42-45 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) - Öntés42-45 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) - Elektrosztatikuslehetséges, berendezés specifikus - Átfesthetőségelővizsgálat alapján lehetséges - A munkaberendezések tisztításaEgyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	- Kemencehőmérséklet30 perc/ 140 °C - 15 perc / 160 °C Tárgyhőmérséklet zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték **WO1839V**

■ **EFD-Info**

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.
Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.
További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.