



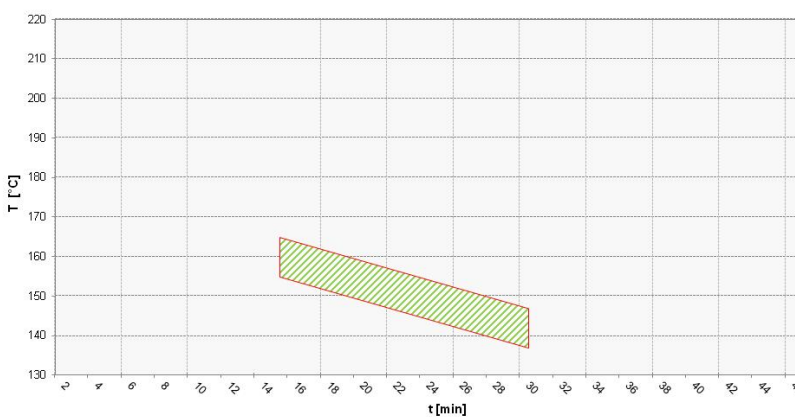
FREIOTHERM-hidro kovinski lak WO1820M-Met.

Lastnosti	- Vodotopna pečno sušecha barva - Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije - Metalik efekt - Hitro zasušenje - Dobra odpornost na sprijemanje elementov - Dobra odpornost na praske	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol
	Barvni ton	Metalik barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna pod kotom °
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-60 sekund iztočna čašica 4 mm
	Redčilo	demineralizirana voda
	pH vrednost	7,8-8,3
	Gostata teoretična določitev	1,05-1,15 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	34-38 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	245-265 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-165 g/m², Debelina nanosa 40 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1820MH3226
Podlaga	- Temeljna barva - Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine	
	Predhodna obdelava - Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	po zahtevah kupca
	Pokrivna barva	WO1820MH3226 Debelina suhega sloja 30 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro kovinski lak WO1820M-Met.

Priprava in uporaba	- Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 30 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. - Temperatura objekta 10-30 °C - Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % - ESTA-visoko rotacijsko v dobavni viskoznosti - Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju - Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	- Sušenje v peči 30 min / 140 °C - 15 min / 160 °C Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	- V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. - Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. - Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	



FREIOTHERM-hidro kovinski lak WO1820M-Met.

■ **EFD-Info**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista
Št. 111

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.
Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo
nimamo nikakršnega
vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.