



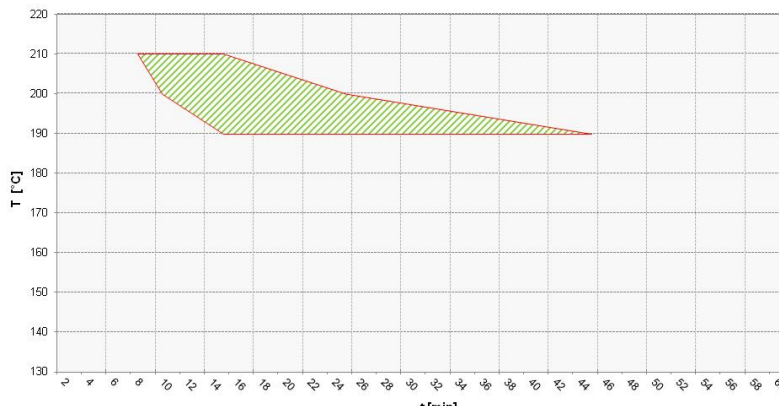
FREIOTHERM-porfesték

PU2005B

Tulajdonságok	■ porfesték ipari kültéri használatra ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ magasfényű, sima ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ jó fény- és időállóság ■ nagyon jó vegyi anyag tartósság												
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>polyuretán</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>színtelen (= RA999)</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td><td>magasfényű</td></tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>70 µm színárnyalatnál RA999</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,1-1,2 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td><td>0,08 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság</td></tr> </table>	■ Gyanta	polyuretán	■ Szín	színtelen (= RA999)	■ Fényesség vizuális	magasfényű	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RA999	■ Sűrűség számolt	1,1-1,2 g/cm³	■ Felhasználás	0,08 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyuretán												
■ Szín	színtelen (= RA999)												
■ Fényesség vizuális	magasfényű												
■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RA999												
■ Sűrűség számolt	1,1-1,2 g/cm³												
■ Felhasználás	0,08 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	■ cinkfoszfátolt acéllemezen <table> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ SO2-ipari légkör DIN EN ISO 3231</td><td>10 ciklusok 0,2 l SO₂ vel nincs változás</td></tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr> </table>	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO2-ipari légkör DIN EN ISO 3231	10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.				
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO2-ipari légkör DIN EN ISO 3231	10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felhasználás / Töltés Corona ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.												



FREIOTHERM-porfesték PU2005B

	■ Javitólakk: érdeklődésre / kérésre
Kikeményedés	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el. ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 10 min./200 °C beégetési ablak a RA999 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	■ Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ Védőszítálás: 160 µm ■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell. ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.