



# FREIOTHERM-KTL-akrylát

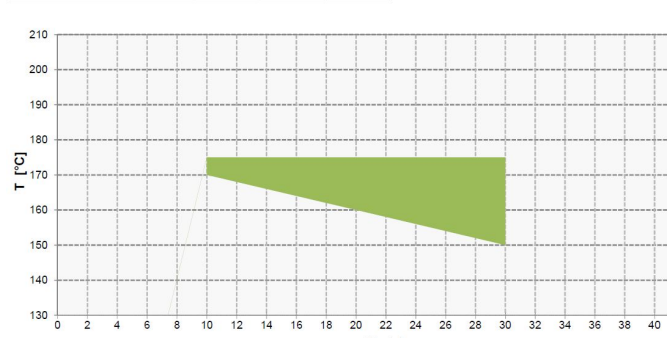
## WK4711HRU711

|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vlastnosti</b>                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>Katodicky se odlučující 2K elektrolak</li> <li>Použití např. v branži výroby vozidel</li> <li>Pigmentová pasta, plně neutralizovaná</li> <li>Základ</li> <li>Dobrá antikorozi ochrana</li> </ul>                                                                                                                                                     |                                                                                                                         |
| <b>Technická/ Fyzikální Data</b>                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pojivová báze</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Epoxidová pryskyřice, modifikovaná                                                                                      |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Barevný odstín</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | mocalová zelená<br>Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)                                                       |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pevné částice<br/>DIN EN ISO 3251</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 63-67 %                                                                                                                 |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Hustota<br/>teoretický údaj</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,662 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                 |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Hodnota MEQ/s</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 25-30 mmol/100g                                                                                                         |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zkušební tloušťka vrstvy</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 15-30 µm                                                                                                                |
| <b>Mechanická zkouška</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>na zinkovém fosfátu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                         |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zkouška mřížkovým řezem<br/>DIN EN ISO 2409</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Gt 0                                                                                                                    |
| <b>Test odolnosti</b>                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>na zinkovém fosfátu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                         |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zkouška v solné mlze (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1000 hodin<br>průnik Wb <2 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                      |
| <b>Zpracování a použití</b><br>Závislost na zařízení a objektu | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Předúprava</b><br/>Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.<br/>U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování).</li> </ul> |                                                                                                                         |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Poměr míchání</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Poměr mísení závisí na různých faktorech, a proto se určuje ve spolupráci s aplikační technikou pro konkrétní zařízení. |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Stupeň lesku<br/>DIN EN ISO 2813</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 20-50 úhel 60°                                                                                                          |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>pH</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 5-6                                                                                                                     |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vodivost</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 800-1400 µS/cm                                                                                                          |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pevné částice<br/>DIN EN ISO 3251</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12-16 %                                                                                                                 |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Hodnota MEQ/b</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5,5-7,0 mmol/100 g                                                                                                      |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Podíl organických rozpouštědel</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,5-3,0 %                                                                                                               |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Teplota lázně</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 32-34 °C                                                                                                                |
|                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Doba nanášení</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 120-240 sekund                                                                                                          |



# FREIOTHERM-KTL-akrylát

## WK4711HRU711

|                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                   |     |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----|-----|-----|---------------------------------------------------------------|----|----|----|---------------------------------------------------------------|----|----|----|
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Napětí odlučování 150-350 volt</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                   |     |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b><br/>Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                   |     |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |
| Vytvrzení                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Teplota objektu</b><br/>Doporučená vypalovací teplota 20 Min./160 °C<br/><br/>zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</li></ul> <table><tr><td>Objekt Temperatur   °C<br/>Object Temperature   °C</td><td>150</td><td>160</td><td>170</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum   Minuten<br/>Holding time minimum   Minutes</td><td>30</td><td>20</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum   Minuten<br/>Holding time maximum   Minutes</td><td>40</td><td>30</td><td>20</td></tr></table>  | Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C | 150 | 160 | 170 | Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 30 | 20 | 10 | Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 40 | 30 | 20 |
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             | 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 160                                               | 170 |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 20                                                | 10  |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 30                                                | 20  |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |
| Skladování                                                    | <ul style="list-style-type: none"><li>■ 1 obrát/rok<br/><br/>V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C.<br/>Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.<br/><br/>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                          |                                                   |     |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |
| Speciální pokyny                                              | <ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Zkušební podmínky</b><br/>Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.<br/>Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.<br/>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                   |     |     |     |                                                               |    |    |    |                                                               |    |    |    |