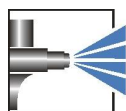


FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935L/HE0041

Vlastnosti		Vodou ředitelný 2K nátěr	
		Použití např. v branži výroby vozidel	
		Rychlé zasychání	
		Velmi dobrá antikorozní ochrana	
		Proces "mokrý do mokrého"	
		Schopnost přebroušení	
		Schopnost rychlého přelakování	
		Dobrá životnost	
	Technická/ Fyzikální Data		Pojivová báze
		Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
		Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 40-50 Úhel 85°
		Viskozita	1000-1500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.
		Tužidlo	HE0041 Viz technický list
		Poměr míchání	Hmotnostní díly 8:1
		Poměr míchání	Objemové díly 6,4:1
		Ředění	demi voda
		pH	8,0-9,0
		Hustota teoretický údaj	1,29-1,39 g/ml
		Hustota teoretický údaj	1,28-1,38 g/ml po přidání tužidla
		Pevné částice teoretický údaj	56,5-60,5 %
		Pevné částice teoretický údaj	59-60 % po přidání tužidla
		Objem pevných částic teoretický údaj	436-456 ml/kg
		Objem pevných částic teoretický údaj	339-359 ml/kg po přidání tužidla
		Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	168-178 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm Po přidání tužidla
		Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WE1935LRU113
Podklad			Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená
Předúprava			Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

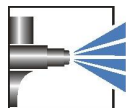


FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1935L/HE0041

	U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	■ Podklad	na tryskaném ocelovém plechu
	■ Základ	WE1935LRU113 Poměr míchání 8:1/ HE0041 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	■ Krycí lak	WU1488GRG743 Poměr míchání 3,3:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 70 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	744 Hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 250 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 5 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	130-150 Sek./ 6 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 120 barů Tlak rozstříku 4
	■ Stříkání vysokotlakem	50-70 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,7 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935L/HE0041

	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 18-25°C, 40-60% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 2 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 70°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	