

FREOPOX

Толстослойное покрытие ER1972HRU905

- 2К покрытие на основе растворителей
- Применяется для окраски рельсового транспорта и компонентов
- Хорошая адгезия к грунтам, применяемым для покрытия железнодорожных транспортных средств и их частей
- Высокая степень защиты от «удара камнем»

Технические/Физические данные	Связующее	Эпоксидная смола, отверждаемая полиамином	
	Цвет	Смоляной черный	
	Степень блеска визуально	полуматовый	
	Исходная вязкость без отвердителя	От 4300 до 4700 мПа · с / шпindelь 5	
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	7 : 1	
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму частей)	4,8 : 1	
	Отвердитель основа	FREOPOX - Hardener полиамин	HE0002
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 4ч / 20°C см «Примечания»	
	Растворитель	EFD – Thinner	400424
	Плотность расчетная	1,46 г/мл	+/-0,05
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,36 г/мл	+/-0,05
	Сухой остаток расчетный	70%	+/-1
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетный	70%	+/-1
	Сухой остаток по объёму расчетный	368 мл/кг	+/-5
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетный	392 мл/кг	+/-5
	Расход рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	356 г / м ² при толщине сухой плёнки 140мкм см. «Примечания»	

FREOPOX

Толстослойное покрытие

ER1972HRU905

Срок хранения	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.
Процесс и нанесение	<p>Нанесение Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>комбинированное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя. Сопло 0,33мм, угол распыла 40°. Давление воздуха 2бар, давление на подачу материала 100бар.</p> <p>безвоздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя. Сопло 0,33мм, угол распыла 40°. Давление на подачу материала 120бар.</p> <p>метод воздушного распыления: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя. Сопло 1,8-2мм, давление 3-4бар.</p>
<p>Окрашиваемая поверхность Стальные панели, прошедшие дробеструйную обработку/ алюминиевые панели</p>	
<p>Подготовка поверхности Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка, чистотой не менее Sa 2½ DIN EN ISO 12944-4) предварительную обработку.</p>	
<p>Предложение по системе нанесения покрытий Основание: сталь (дробеструйная обработка) Грунт: FREOPOX-Primer ER1923 Финальный слой: EFDEUDUR-Paint ER1972HRU905</p>	
<p>Температура при нанесении 16°C-25°C</p>	
<p>Сушка Воздушная сушка при 20°C сухой от пыли: после 4 часов (в зависимости от степени высыхания 1 / DIN 9117-5) сухой на отлип: после 22 часов (в зависимости от степени высыхания 4 / DIN 9117-5) полностью сухое покрытие: после 21 дня (контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)</p>	
<p>Перекрашивание Тем же методом нанесения, после легкого шлифования (матирование) поверхности.</p>	
<p>Растворитель для очистки оборудования EFD-Thinner 400424 в рабочее время, полностью засохшее покрытие удаляется только механически</p>	

FREOPOX

Толстослойное покрытие
ER1972HRU905

FreiLacke



Технический паспорт

Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.

Примечания

Условия тестирования

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.
