



# FREIOTHERM-Pulverlack PP5003F

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|---------|--------------------------------|--------------|----------------------|---------|---------------------------------------|
| 产品特性                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 适用于有限工业户外条件使用的粉末涂料</li> <li>■ 应用范围：建筑行业 and 卫浴行业</li> <li>■ 半光, glatt</li> <li>■ 金属效果，邦定技术</li> <li>■ 良好的机械稳定性及表面硬度</li> <li>■ 良好的流平性</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                  |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| 系统涂料                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 系统液体涂料</li> </ul> <p>我们可提供与该粉末涂层在色调,光泽度及表面状态等方面都理想匹配的液体涂料,且适用于各种应用.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| 技术/物理参数                                | <table> <tr> <td>■ 树脂种类</td><td>聚酯树脂</td></tr> <tr> <td>■ 颜色</td><td>所有流行颜色</td></tr> <tr> <td>■ 光泽度<br/>视觉参数</td><td>半光</td></tr> <tr> <td>■ 测试膜厚</td><td>80 µm 以 RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ 密度<br/>理论测定</td><td>1,2-1,7 g/cm³ 根据颜色不同</td></tr> <tr> <td>■ 理论使用量</td><td>ca. 0,12 kg/m², 指测试涂层的膜厚 80 µm 中度测试层厚</td></tr> </table>                                                                      | ■ 树脂种类                        | 聚酯树脂           | ■ 颜色                                   | 所有流行颜色                                                                                         | ■ 光泽度<br>视觉参数                   | 半光                                                     | ■ 测试膜厚  | 80 µm 以 RAL 9006               | ■ 密度<br>理论测定 | 1,2-1,7 g/cm³ 根据颜色不同 | ■ 理论使用量 | ca. 0,12 kg/m², 指测试涂层的膜厚 80 µm 中度测试层厚 |
| ■ 树脂种类                                 | 聚酯树脂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 颜色                                   | 所有流行颜色                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 光泽度<br>视觉参数                          | 半光                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 测试膜厚                                 | 80 µm 以 RAL 9006                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 密度<br>理论测定                           | 1,2-1,7 g/cm³ 根据颜色不同                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 理论使用量                                | ca. 0,12 kg/m², 指测试涂层的膜厚 80 µm 中度测试层厚                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| 机械试验<br>在ST 1405钢板上                    | <table> <tr> <td>■ 涂层百格测试试验<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen 杯突试验</td><td>&gt;3 mm</td></tr> <tr> <td>■ 冲击试验</td><td>&gt;60 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                 | ■ 涂层百格测试试验<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0           | ■ Erichsen 杯突试验                        | >3 mm                                                                                          | ■ 冲击试验                          | >60 kg cm (front)                                      |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 涂层百格测试试验<br>DIN EN ISO 2409          | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ Erichsen 杯突试验                        | >3 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 冲击试验                                 | >60 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| 耐受性试验                                  | <table> <tr> <td colspan="2">■ 喷涂于镀锌钢板上</td></tr> <tr> <td>■ 冷凝水 气候测试试验<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 小时<br/>渗透 <math>W_b &lt; 1 \text{ mm}</math><br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ 盐雾试验 (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 小时<br/>渗透 <math>W_b &lt; 1 \text{ mm}</math><br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ 化学耐受性</td><td>必须检验。<br/>化学物质的温度和浓度 严重影响 试验结果。</td></tr> </table> | ■ 喷涂于镀锌钢板上                    |                | ■ 冷凝水 气候测试试验<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 小时<br>渗透 $W_b < 1 \text{ mm}$<br>DIN EN ISO 4628-8                                         | ■ 盐雾试验 (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 小时<br>渗透 $W_b < 1 \text{ mm}$<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ 化学耐受性 | 必须检验。<br>化学物质的温度和浓度 严重影响 试验结果。 |              |                      |         |                                       |
| ■ 喷涂于镀锌钢板上                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 冷凝水 气候测试试验<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 小时<br>渗透 $W_b < 1 \text{ mm}$<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 盐雾试验 (NSS)<br>DIN EN ISO 9227        | 240 小时<br>渗透 $W_b < 1 \text{ mm}$<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 化学耐受性                                | 必须检验。<br>化学物质的温度和浓度 严重影响 试验结果。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| 加工/喷枪种类<br>根据设备及待喷涂对象而定                | <table> <tr> <td>■ 加工/喷枪种类</td><td>静电喷枪：高压手动或自动喷枪</td></tr> <tr> <td>■ 前处理</td><td>基材表面必须清除任何形式的粘附物质，如油、油脂、锈、水垢、轧制铁鳞、蜡和分离出的药剂残渣。前处理是非常必要的。<br/>如对耐腐蚀性能有更苛刻的要求，我们推荐使用合适的前处理过程（如磷化）。</td></tr> <tr> <td>■ 修补漆：</td><td>询问我司</td></tr> </table>                                                                                                                                                               | ■ 加工/喷枪种类                     | 静电喷枪：高压手动或自动喷枪 | ■ 前处理                                  | 基材表面必须清除任何形式的粘附物质，如油、油脂、锈、水垢、轧制铁鳞、蜡和分离出的药剂残渣。前处理是非常必要的。<br>如对耐腐蚀性能有更苛刻的要求，我们推荐使用合适的前处理过程（如磷化）。 | ■ 修补漆：                          | 询问我司                                                   |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 加工/喷枪种类                              | 静电喷枪：高压手动或自动喷枪                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 前处理                                  | 基材表面必须清除任何形式的粘附物质，如油、油脂、锈、水垢、轧制铁鳞、蜡和分离出的药剂残渣。前处理是非常必要的。<br>如对耐腐蚀性能有更苛刻的要求，我们推荐使用合适的前处理过程（如磷化）。                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |
| ■ 修补漆：                                 | 询问我司                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |                |                                        |                                                                                                |                                 |                                                        |         |                                |              |                      |         |                                       |



## FREIOTHERM-Pulverlack PP5003F

### ■ 有关劳动安全及健康保护的注意事项

接触粉末涂料情况下,必须要遵守常见的预防措施及加工过程中的个人防护措施.有关危险物质,安全技术参数及对于健康/环保方面的建议等详细注意事项请参照相对应的化学品安全技术说明书(MSDS).

### 固化条件

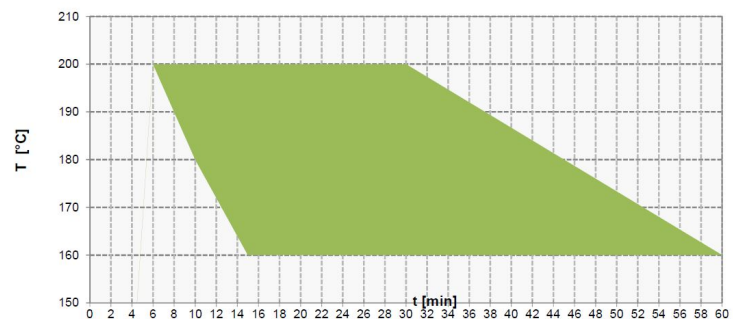
#### ■ 工件温度

推荐固化条件 10 Min./180 °C

在RAL 9006 颜色下检验烘干窗口

绿色阴影线 = 具有良好固化特性的烘干条件

|                                                               |     |     |     |  |  |
|---------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|--|--|
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             | 160 | 180 | 200 |  |  |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 10  | 10  | 6   |  |  |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 60  | 45  | 30  |  |  |



### 储存耐受性

- 在原包装内至少 36 个月, 储存温度 5-25° C.  
粉末涂料必须置于阴凉并干燥条件下储存.

各批次的最佳使用期请参照产品标签. 超期存放并不能说明该产品一定不可用.

但是在这种情况下出于质量保证考虑, 必须根据具体使用目的对所需特性进行检验.

### 特殊提示

- 循环过滤网参数: 160 µm

- 与其他品牌粉末的兼容性: 必须检验

- 更多技术信息请参考EFD信息表  
第502号

- 试验条件

所有结论都建立在 23/50 DIN 23270 标准的正常气候基础上.

以上数据以我公司的产品认知和经验为基础. 由于我们无法直接控制基材、前处理、喷涂工艺等诸多因素, 在质量未经使用方确认之前, 我公司不做任何保证, 如需更多相关信息, 请与我们联系.

当前数据页中的数据均为参考值, 并非规范.