



EFD-Hydro-Ausbesserungslack

WL1004V

Свойства	■ Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Подходит для окраски древесины																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>полуматовые 30-54 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>1000-2000 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-9,0</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,1-1,2 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>27-31 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>165-175 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>455-485 g/m², толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1004VW2589</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуматовые 30-54 угол 60°	■ Вязкость	1000-2000 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,2-9,0	■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,2 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	27-31 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	165-175 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	455-485 g/m², толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1004VW2589
■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуматовые 30-54 угол 60°																						
■ Вязкость	1000-2000 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,2-9,0																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,2 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	27-31 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	165-175 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	455-485 g/m², толщина ЛКП 80 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1004VW2589																						
Подложка	■ Древесина																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>Древесина</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WL1004VW2589 Толщина ЛКП 60 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	Древесина	■ Финишный слой	WL1004VW2589 Толщина ЛКП 60 µm																		
■ Подложка	Древесина																						
■ Финишный слой	WL1004VW2589 Толщина ЛКП 60 µm																						
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0																						
Технология применения	<table> <tr> <td>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Температура объекта</td><td>10-30 °C</td></tr> <tr> <td>■ Время «жизни» композиции</td><td>Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-70 %</td></tr> </table>	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		■ Температура объекта	10-30 °C	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-70 %																
■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.																							
■ Температура объекта	10-30 °C																						
■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-70 %																						



EFD-Hydro-Ausbesserungslack

WL1004V

	■ Пневматическое нанесение	40-50 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 3-4 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20 AC, 40-70 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 35 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 2 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 17 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111	
	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	