

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau
- Forcierte Trocknung möglich
- Gute Licht- und Wetterbeständigkeit

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat

■ Farbton Alle gängigen Farbtöne

■ Glanzgrad seidenglänzend
DIN EN ISO 2813 55-70 Winkel 60°

■ Viskosität Auslaufzeit 40-50 Sekunden
DIN 53211 (ehemalig) 4 mm Auslaufbecher

■ Härter HU0182
siehe Technisches Datenblatt

■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 4:1

■ Mischungsverhältnis Volumenteile 3,3:1

■ Verdünnung demineralisiertes Wasser

■ pH-Wert 7,8-8,5

■ Dichte 1,2-1,3 g/ml
theoretische Bestimmung

■ Dichte 1,15-1,25 g/ml
theoretische Bestimmung nach Härterzugabe

■ Festkörper 47-52 %
theoretische Bestimmung

■ Festkörper 47-52 %
theoretische Bestimmung nach Härterzugabe

■ Festkörpervolumen 280-310 ml/kg
theoretische Bestimmung

■ Festkörpervolumen 330-360 ml/kg
theoretische Bestimmung nach Härterzugabe

■ Auftragsmenge 110-120 g/m², Schichtdicke 40 µm
theoretisch, ohne Applikationsverlust nach Härterzugabe

■ Bezugsfarbton der Farbton von WU1406HS2615
angegebenen Werte

Untergrund

■ Grundierung

Vorbehandlung

■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.

Aufbauvorschlag

■ Untergrund auf gestrahltem Stahlblech

■ Grundierung WE1935MRU124
Mischungsverhältnis 8:1/ HE0041
Trockenfilmdicke 60 µm

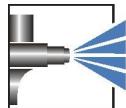
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

	■ Decklack	WU1406HS2615 Mischungsverhältnis 4:1/ HU0182 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständigkeitsprüfung	<p>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</p> <p>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227</p> <p>■ Temperaturbeständigkeit</p> <p>■ Chemikalien-Beständigkeit</p>	<p>240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p> <p>504 Stunden Unterwanderung Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Kurzbelastung 120°C</p> <p>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</p>
Verarbeitung und Anwendung	<p>■ Vor der Verwendung gut aufröhren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p> <p>■ Objekttemperatur 10-30 °C</p> <p>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</p> <p>■ Verarbeitungszeit max. 3 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.</p> <p>■ Spritzen-Airmix 40-70 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 40° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 4</p> <p>■ Spritzen-Hochdruck 30-40 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar</p> <p>■ Rollen/ Streichen in Lieferviskosität</p> <p>■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen</p> <p>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.</p>	
	<p>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttrocknung bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung ■ Staubtrocknung nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Grifffest nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Durchtrocknung nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) ■ Ofentrocknung bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 + 510 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.