



FREIOTHERM-ATL-proti korozi

WA4758HL1454

Vlastnosti	■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ Doplňovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Jednovrstvý systém ■ Dobrá antikorozi ochrana																						
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>Akrylová pryskyřice, modifikovaná</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>lenzen sedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,18 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>35-40</td></tr> <tr> <td>■ Viskozita</td><td>3000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>3-8 µm</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná	■ Barevný odstín	lenzen sedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Hustota teoretický údaj	1,18 g/cm ³	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	35-40	■ Viskozita	3000-8000 mPa.s	■ Zkušební tloušťka vrstvy	3-8 µm								
■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná																						
■ Barevný odstín	lenzen sedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)																						
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %																						
■ Hustota teoretický údaj	1,18 g/cm ³																						
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	35-40																						
■ Viskozita	3000-8000 mPa.s																						
■ Zkušební tloušťka vrstvy	3-8 µm																						
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<table> <tr> <td>■ Předúprava</td><td>Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td><td>15-35 úhel 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH</td><td>8,5-9,5</td></tr> <tr> <td>■ Vodivost</td><td>1400-1700 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td><td>14-17 %</td></tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>55-80 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Podíl organických rozpouštědel</td><td>1,0-3,5 %</td></tr> <tr> <td>■ Teplota lázně</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Doba nanášení</td><td>1-10 sekund</td></tr> <tr> <td>■ Napětí odlučování</td><td>100-200 volt</td></tr> <tr> <td>■ Pokyny k ochraně práce a zdraví</td><td>Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</td></tr> </table>	■ Předúprava	Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	15-35 úhel 60°	■ pH	8,5-9,5	■ Vodivost	1400-1700 µS/cm	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	14-17 %	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	55-80 mg/g	■ Podíl organických rozpouštědel	1,0-3,5 %	■ Teplota lázně	24-27 °C	■ Doba nanášení	1-10 sekund	■ Napětí odlučování	100-200 volt	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
■ Předúprava	Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	15-35 úhel 60°																						
■ pH	8,5-9,5																						
■ Vodivost	1400-1700 µS/cm																						
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	14-17 %																						
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	55-80 mg/g																						
■ Podíl organických rozpouštědel	1,0-3,5 %																						
■ Teplota lázně	24-27 °C																						
■ Doba nanášení	1-10 sekund																						
■ Napětí odlučování	100-200 volt																						
■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.																						
Skladování	■ 1 obrát/rok V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.																						

**FREIOTHERM-ATL-proti korozi**
WA4758HL1454

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.