



# FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

## WL1630M

|                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------------|---------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------|-------------------------|---------------|---------|------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Свойства</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ Быстрое предварительное отверждение</li> <li>■ Возможно ускоренное отверждение</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Технико/физические характеристики</b>                             | <table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Комбинация специальных пленкообразующих</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость<br/>DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 27-33 секунд<br/>4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,7-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td><td>1,35-1,45 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>49-53 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>210-220 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала<br/>теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>360-380 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1630MRU910</td></tr> </table> | ■ Связующие - основы | Комбинация специальных пленкообразующих | ■ Цвет          | Все имеющиеся оттенки цвета       | ■ Глянец<br>визуально | матовые | ■ Вязкость<br>DIN 53211 (ранее) | Время истечения 27-33 секунд<br>4 мм диаметр отверстия | ■ Разбавитель | Деминерализованная вода | ■ pH-Значение | 8,7-8,9 | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,35-1,45 g/ml | ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая | 49-53 % | ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая | 210-220 ml/kg | ■ Расход материала<br>теоретический, без учета потерь при нанесении | 360-380 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm | ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WL1630MRU910 |
| ■ Связующие - основы                                                 | Комбинация специальных пленкообразующих                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Цвет                                                               | Все имеющиеся оттенки цвета                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Глянец<br>визуально                                                | матовые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Вязкость<br>DIN 53211 (ранее)                                      | Время истечения 27-33 секунд<br>4 мм диаметр отверстия                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Разбавитель                                                        | Деминерализованная вода                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ pH-Значение                                                        | 8,7-8,9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                             | 1,35-1,45 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая                         | 49-53 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая                | 210-220 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Расход материала<br>теоретический, без учета потерь при нанесении  | 360-380 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WL1630MRU910                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Подложка</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ PUR (Пенополиуретан)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Подготовка поверхности</b>                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Система ЛКП</b>                                                   | <table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>PUR (Пенополиуретан)</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WL1630MRU910<br/>Толщина ЛКП 40 µm</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ■ Подложка           | PUR (Пенополиуретан)                    | ■ Финишный слой | WL1630MRU910<br>Толщина ЛКП 40 µm |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Подложка                                                           | PUR (Пенополиуретан)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Финишный слой                                                      | WL1630MRU910<br>Толщина ЛКП 40 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Механические испытания</b>                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</li> <li>Gt 0</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Технология применения</b>                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                                         |                 |                                   |                       |         |                                 |                                                        |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |

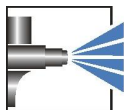
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



# FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

## WL1630M

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Температура объекта                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 10-30 °C                                                                                                                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Время «жизни» композиции                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Температура окружающей среды 18-22 °C<br>относительная влажность 40-60 %                                                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Пневматическое нанесение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Вязкость при поставке<br>Сопло: 1,4 mm<br>Давление распыления 3-4 bar                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Нанесение следующих слоев                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Очистка рабочих инструментов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. |
| <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |
| Отверждение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■ Отверждение на воздухе                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | при 20 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Время высыхания "от пыли"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | через 20 мин.<br>(Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Время высыхания «до отлипа»                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | через 1 Час.<br>(Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Полное отверждение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | через 1 дней (день)<br>(твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Отверждение под действием температуры                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | возможность отверждения до 90°C                                                                                                                             |
| Срок хранения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C.<br>Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |
| Специальные указания                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>EFD-Информация</b><br>Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>Условия испытаний</b><br>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                             |



**FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe**  
**WL1630M**

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.