



# FREIOTHERM-CATA-Automotive

## WK4778HRU724

### Propriétés

- Electrophorèse bicomposant cathodique
- Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
- Pâte pigmentaire, totalement neutralisée
- Primaire
- Bonne tenue à la corrosion

### Données techniques et physiques

- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| ■ Liant de base                      | Résine époxy modifiée  |
| ■ Teintes                            | gris graphite<br>En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL) |
| ■ Extrait sec<br>DIN EN ISO 3251     | 58-62 %  |
| ■ Densité<br>détermination théorique | 1,48 g/cm <sup>3</sup>   |
| ■ Valeur MEQ/s                       | 22-28 mmol/100g  |
| ■ Viscosité                          | 1300-3300 mPa.s  |
| ■ Contrôle de l'épaisseur            | 20-30 µm   |

### Tests mécaniques

- |                                  |      |
|----------------------------------|------|
| ■ sur phosphatation fer          |      |
| ■ Quadrillage<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |

### Tests de résistances

- |   |   |
|---|---|
| ■ sur phosphatation fer   |   |
| ■ Test de condensation/<br>d'humidité (climat constant)<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 504 heures<br>décollement à la rayure Wb <1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ Brouillard salin (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                       | 240 heures<br>décollement à la rayure Wb <2 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Mise en oeuvre et utilisation

Dépendant de l'installation et du support

#### ■ Préparation de surface

Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démolage.

Nous recommandons une conversion chimique adaptée (par ex. Phosphatation Fer) au niveau d'exigence de protection anticorrosion requis.

- |  |                        |
|--|------------------------|
| ■ Rapport de mélange                     | 4:1<br>WK4035 : WK4778 |
| ■ Indice de brillance<br>DIN EN ISO 2813 | 30-50 angle 60°        |
| ■ Valeur du pH                           | 5,0-6,0                |
| ■ Conductivité                           | 1200-1600 µS/cm        |
| ■ Extrait sec<br>DIN EN ISO 3251         | 14-16 %                |
| ■ Valeur MEQ/b                           | 5-6 mmol/100 g         |
| ■ Part de solvants organiques            | 1,3-3,0 %              |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## FREIOTHERM-CATA-Automotive

### WK4778HRU724

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Température du bain 32-34 °C</li> <li>■ Temps d'application 60-180 secondes</li> <li>■ Tension de dépôt 170-300 volt</li> </ul> <p><b>■ Hygiène et sécurité: préconisations</b> Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</p>														
<p><b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b></p>	<p><b>■ Température de l'objet</b> Température de cuisson recommandée 20 Min./150 °C</p> <p>zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p> <table border="1"> <caption>Optimal Curing Conditions</caption> <thead> <tr> <th>Time t [min]</th> <th>Temperature T [°C]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>150</td> </tr> </tbody> </table>	Time t [min]	Temperature T [°C]	0	180	20	190	20	180	40	170	60	160	80	150
Time t [min]	Temperature T [°C]														
0	180														
20	190														
20	180														
40	170														
60	160														
80	150														
<p><b>Stabilité au stockage</b></p>	<p>■ 1 turn-over/an</p> <p>9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</p> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>														
<p><b>Remarques spéciales</b></p>	<p><b>■ Conditions d'essais</b> Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>														