



FREIOTHERM-Pulverlack Tribo

PP5053A

Eigenschaften	■ Pulverlack für den industriellen, eingeschränkten Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ seidenglänzend, glatt ■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit ■ Für höchste Abriebbeanspruchung ■ Sehr guter Korrosionsschutz	
Systemlack	■ System-Flüssiglack Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 55-75 Winkel 60°
	■ Prüfschichtdicke	70 µm bei Farbton RAL 2002
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	■ Auftragsmenge	ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm
Beständigkeitsprüfung	■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)
	■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech	
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 Stunden Unterwanderung W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	500 Stunden Unterwanderung W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	■ SO ₂ -Industrieatmosphäre DIN EN ISO 3231	10 Zyklen mit 0,2 l SO ₂ keine Veränderung
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
	■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo	
	■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder



FREIOTHERM-Pulverlack Tribo

PP5053A

Chromatierungen.

■ **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

■ **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

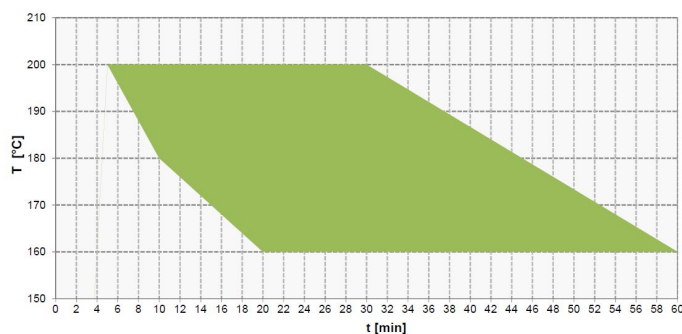
■ **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennfenster geprüft im Farbtton RAL 2002

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		160	180	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		20	10	5	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		60	45	30	



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C.
Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpuver:** Muss geprüft werden

■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.